

# CAF®

Mehrere Produktreihen,  
um Ihren Bedürfnissen  
Rechnung zu tragen.

Allgemeine Montagen, die Dichtigkeit und Vibrationsfreiheit garantieren, für das Verkleben Bremsen, usw.

- Produkte für Fachleute (Installateure, Heizungsmonteure, Elektriker, Mechaniker, Handwerker im allgemeinen und den Sanierungssektor im insbesondere).
- Montage und Nachrüstung von automatisierten Fertigungsanlagen in der Industrie.



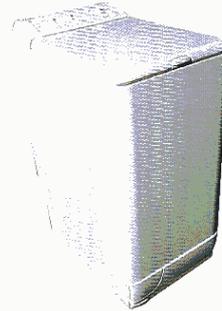
Für das Verkleben von Fensterscheiben des französischen Hochgeschwindigkeitszuges TGV (Industrielle Produktreihe)

Abdichten/Verkleben von großen Serien mit hohem Anforderungsniveau (gelegentliche oder verlängerte Kontakte mit chemischen Flüssigkeiten und Schmiermitteln, Temperaturbeständigkeit, usw.), was die Automatisierung der Verarbeitung ermöglicht.

- Beschichtung und Schutz von industriellen Geweben, um hohe Trenneigenschaften, eine hohe Wärmebeständigkeit und Elastizität zu erzielen,
- Beschichtung von Kabeln, Umflechtungen und Hüllen zur Hydrophobierung und zum Schutz,
- Beschichtung von rutschfesten elastischen Bändern an Seidenstrümpfen und Bekleidungsstücken.



Für die Beschichtung von Spitzengeweben : SILBIONE CAF® 73546 (Produktreihe Beschichtung und Überzug).



Verschiedene Klebverbindungen : Glaskeramik-Kochfelder, Ofentüren, Winkel, Bänder ; Zusammenfügen und Abdichtung von Waschmaschinen-trommeln : CAF® 22 OX, CAF® 99 AXAD, CAF® 33 AXAD (Professionelle Produktreihe)

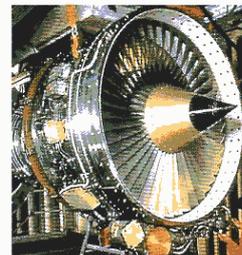


Für das Verkleben von Bügeleisensohlen : CAF® 8/8 AXAD (Produktreihe Zusammenfügen und Schutz mit hohem Leistungsvermögen)

Abdichten/Verkleben und Schutz von Systemen, die hohen Auflagen an das Haftvermögen, die Temperatur und die Korrosionsbeständigkeit unterliegen.

- Wartung von industriellen Standorten oder off-shore Bohrplattformen,
- Reparatur/Wartung von Transportflotten : Flugzeuge, Züge, Schiffe.
- Reparatur von professionellen und privaten Fahrzeugen.

Für Reparatur und Pflege : CAF® 730 (Produktreihe Wartung)



<h1>Benutzer-Leitfaden</h1>					Verarbeitung				
					Dichte bei 25°C		Viskosität (mPa.s)		Extrusion (g/min)
					Normen bzw. Meßmethoden	ISO R 1183 DIN 53479	ISO 2781 BS 903 Teil A1	Brookfield ASTM D 445 NF T 76105	495 A  495 B
CAF	Produktreihe	Produktkategorie	Haupteigenschaften	Farbe	Vernetzungsmittel	NV***	V**		

CAF 1	professionelle Produktreihe	fließende Produkte	Wärmebeständigkeit	rot	Essigsäure	1,12	1,15	250 000	NS	
CAF 2			selbsthaftend	transparent	Oxim	0,98	1,00	80 000	NS	
CAF 3			rutschfest	transparent	Essigsäure	1,01	1,04	180 000	NS	
CAF 11		Dichtungen und weiche nichtfließende Kleber		Extrusion	weiß-trans	Essigsäure	0,99	1,01	NS	600
CAF 18				auf Kunststoffen haftend	weiß-grau-schwarz	Alkoxy	1,23	1,24	NS	60
CAF 22 OX				auf Metallen haftend	weiß-trans-schwarz	Oxim	1,03	1,05	NS	60
CAF 24				selbsthaftend	schwarz	Oxim	1,20	1,25	NS	200
CAF 30			schnell abbindend	weiß-schwarz-trans	Essigsäure	1,04	1,05	NS	45	

CAF 1 flüssig	industrielle Produktreihe	schnell abbindende Flüssigkeiten und fließende Produkte	Viskosität	rot	Essigsäure	1,12	1,15	35 000	NS
CAF 1 extra flüssig			Wärmebeständigkeit Härte	rot	Essigsäure	1,12	1,12	7 000	NS
CAF 4			Härte/Antihafvermögen	gelblichweiß	Essigsäure	1,16	1,19	220 000	NS
CAF 33			Wärmebeständigkeit	weiß-schwarz-trans	Essigsäure	1,04	1,05	NS	45

CAF 50 PEX	Neu industrielle Produktreihe mit hohem Leistungsvermögen	hohes Leistungsvermögen, thixotrop	ohne Haftungsprimer, hohes mechanisches Leistungsvermögen, geruchlos, ölbeständig	schwarz	Alkoxy	1,25	1,27	NS	180
				weiß					
				grau					

CAF 8	Zusammenfügen und Schutz mit hohem Leistungsvermögen	hohe Wärmebeständigkeit	hohe Temperaturen fließend	rot	Essigsäure	1,14	1,15	20 000	NS		
CAF 36			hohe Temp. nichtfließend	rot	Essigsäure	1,04	1,06	NS	160		
CAF 592 THIXO		keine Korrosion	neutral	transparent	Alkoxy	1,00	1,03	NS	90		
CAF 8 AXAD		schnelle Hafter	hohe Temperaturen flüssig	braun	aktivierte Essigsäure	1,14	1,43	1,18	20 000	nichtfließend	NS
CAF 33 AXAD				Dehnungsvermögen Haftung	schwarz	aktivierte Essigsäure	1,04	1,43	1,07	nichtfließend	nichtfließend
CAF 99 AXAD		hohe Temp. nichtfließend	schwarz	aktivierte Essigsäure	1,11	1,43	1,15	nichtfließend	nichtfließend	NS	

CAF 542	Beschichtung Überzug (Textilgewebe, Gummi, Kunststoffe und sonstige)	Umklehungen, Hüllen, Kabel	flüssig	transparent	Essigsäure	1,01	1,04	15 000	NS
SILBIONE CAF 73543		Beschichtung von Spitzgeweben	fließend rutschfest	transparent	Essigsäure	1,01	1,04	150 000	NS
SILBIONE CAF 73544				transparent	Essigsäure	1,01	1,04	90 000	NS
SILBIONE CAF 73546				transparent	Essigsäure	1,01	1,04	60 000	NS
SILBIONE CAF 73547				transparent	Essigsäure	1,01	1,03	60 000	NS
CAF 550				transparent	Essigsäure	1,01	1,04	60 000	NS
CAF 7037		Antihafvermögen	lange Standzeit, Wärmeschutz	rot	Oxim	1,10	1,10	50 000	NS
CAF 4 Dispersion		Dispersionen	mit Spritzpistole auftragbar	gelblichweiß	Essigsäure	1,03	1,15	5 000 bis 10 000	NS
CAF 7037 Dispersion				rot	Oxim	1,05	1,10	2 500 bis 7 000	NS

CAF 730	Wartung, Pflege, Reparatur	Allgemeine Verwendung	Extrusion	weiß	Oxim	1,02	1,05	NS	180
CAF 21564		Produkte mit besonderem Leistungsvermögen	Ölbeständigkeit	goldfarben	Essigsäure	1,09	1,11	NS	50
CAF 22565				alufarben hell	Essigsäure	1,03	1,05	NS	200

(PEX) : Handelsprodukt dessen Verkaufsspezifikationen einer Überarbeitung unterzogen werden können  
 Extrusion : Norm NMRPS 495 A 3 mm / 3 bars.  
 Norm NMRPS 495 B 5,7 mm / 2 bars.

**Eigenschaften nach der Vernetzung**

Eigenschaften nach der Vernetzung (nach 7 Tagen)											Lagerung	
Scherfestigkeit (MPa)	Rißbildung (KR/AR)	Haftung						Dielektrische Eigenschaften				Verfalldatum in Monaten bei Temperaturen zwischen +2 und +30°C, ab dem Herstellungsdatum
		Untergrund						Durchschlagfestigkeit (kV/mm)	dielektrische Konstante bei 1 MHz	Verlustfaktor bei 1 MHz	spezifischer Durchgangswiderstand (ohm-cm)	
<ul style="list-style-type: none"> <li>die Zahlen machen Angaben zu dem empfohlenen RP Primer <sup>①</sup></li> <li>der Hinweis « ja » bedeutet Selbsthaftung ohne Primer</li> </ul>						Kunststoffe	NF C 26225 ASTM D419 CEI 243					NF C 26230 ASTM D150 CEI 250
Protekörper ALU AG 3 Dicke 1 mm NMRPS 748	KR kohäsiver Riß HR adhäsiver Riß NMRPS 748	Glas Emaile Keramik Farbanstrich	Holz	Metalle	Kunststoffe							
					Polyester polyamide ABS poly- carbonate	poly- methyl- methacrylate						

1,8	KR 100%	ja	MB	(MB)	MB*	10037 A*	20	3,0	3.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>15</sup>	24
0,4	KR 100%	ja	ja	ja	ja	ja	17	2,6	6.10 <sup>-3</sup>	2.10 <sup>15</sup>	10
0,45	KR 80%	ja	MB	(MB)	MB*	10037 A	19	2,8	1.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>15</sup>	18
0,7	KR 50%	ja	MB	MB	MB	10037 A	-	-	-	-	24
0,9	KR 100%	ja	ja	ja	ja	ja	16	4,2	3.10 <sup>-3</sup>	2.10 <sup>13</sup>	10
0,75	KR 100%	ja	ja	ja	ja	ja*	20	2,3	1.10 <sup>-3</sup>	3.10 <sup>15</sup>	10
1,3	KR 100%	ja	ja	ja	ja	ja*	21	2,4	1,5.10 <sup>-3</sup>	1,2.10 <sup>15</sup>	10
2,0	KR 100%	ja	MB	(MB)	MB	10037 A	20	3,0	3.10 <sup>-3</sup>	2.10 <sup>15</sup>	24

1,0	KR 80%	ja	MB	(MB)	MB	10037 A*	19	3,0	2.10 <sup>-3</sup>	8.10 <sup>14</sup>	24
0,8	HR	ja	MB	(MB)	MB	10037 A	17	2,8	3.10 <sup>-3</sup>	6.10 <sup>14</sup>	24
1,25	KR 95%	ja	MB	(MB)	MB	10037 A*	21	2,9	2.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>15</sup>	24
2,0	KR 100%	ja	MB	(MB)	MB	10037 A*	19	2,8	2.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>14</sup>	24

1,7	KR 100%	ja	ja	ja	ja	ja	23	3,6	2.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>14</sup>	10
-----	---------	----	----	----	----	----	----	-----	--------------------	--------------------	----

0,7	KR 100%	ja	-	ja	MB	10037 A	23	2,4	2,6.10 <sup>-3</sup>	7.10 <sup>15</sup>	24
2,5	KR 100%	ja	MB	ja	MB	10037 A	23	2,4	2,6.10 <sup>-3</sup>	7.10 <sup>15</sup>	24
0,8	KR 100%	ja	-	4094	ja	10037 A*	15	2,7	1.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>14</sup>	10
1,3	KR 100%	ja	MB	ja	131 oder 10037 A	2260	21	2,9	3.10 <sup>-3</sup>	8.10 <sup>14</sup>	18
2,0	KR 100%	ja	MB	ja	131 oder 10037 A	2260	19	3,3	3.10 <sup>-3</sup>	3.10 <sup>15</sup>	18
3,3	KR 100%	ja	MB	ja	131 oder 10037 A	2260	18	3,2	4.10 <sup>-3</sup>	2.10 <sup>15</sup>	18

0,2	HR	ja	-	-	-	-	18,5	3,0	2.10 <sup>-3</sup>	3.10 <sup>15</sup>	18
0,7	KR 80%	ja	-	-	-	-	-	-	-	-	18
0,55	KR 80%	ja	-	-	-	-	18,5	3,0	2.10 <sup>-3</sup>	3.10 <sup>15</sup>	18
0,5	KR 80%	ja	-	-	-	-	18,5	3,0	2.10 <sup>-3</sup>	3.10 <sup>15</sup>	18
0,6	KR 80%	ja	-	-	-	-	-	-	-	-	18
0,6	KR 80%	ja	-	-	-	-	19	3,0	2.10 <sup>-3</sup>	3.10 <sup>15</sup>	18
0,25	HR	ja	-	4094	MB	10037 A*	20	2,5	7.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>15</sup>	12
0,7	KR 80%	ja	MB	MB	MB*	10037 A*	21	2,9	2.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>15</sup>	18
0,3	HR	ja	-	4094	MB	10037 A*	20	2,5	7.10 <sup>-3</sup>	1.10 <sup>15</sup>	12

0,2	HR	ja	MB	4094	MB	10037 A*	19	2,9	2.10 <sup>-3</sup>	4.10 <sup>15</sup>	12
-	-	ja	NS	(MB)	MB	10037 A*	-	-	-	-	10
0,5	HR	ja	NS	(MB)	MB	10037 A*	-	-	-	-	24

① Der Hinweis auf einen Primer entspricht der Verwendung des Produkts unter normalen Bedingungen. Es werden keine Aussagen zu der Haftungsart und der Stärke der Haftung unter extremen Bedingungen der feuchten Wärme gemacht (siehe Primer in Klammern).

Polymerisation				Eigenschaften							
Fließfähigkeit	Hautbildungszeit (min)	Abbindezeit für eine Dicke von 2 mm (Std)	vernetzte Dicke nach 24 Std. (mm)	Physikalische Eigenschaften			Mechanische Eigenschaften (mechanischer Zug nach EN ISO 527-2)				
				untere Gebrauchstemperatur	obere Gebrauchstemperatur		Shore-A Härte Punkte bei 6 mm Dicke	Sekansmodul bei 100% Dehnung (MPa)	Reißfestigkeit (MPa)	Bruchdehnung (%)	Weiterreißfestigkeit (kN/m)
fließfähiges Produkt : BOEING S 7502 fließfähiges Produkt : MIL S 890 2 D	Raumtemperatur 23°C relative Luftfeuchtigkeit 50%			°C	1000 Std	72 Std	ISO R 868 DIN 53505 ASTM D 2240 NF T 46003 BS 903 (A7)	DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2)	DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2)	DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2)	ASTM D624 Probekörper A
2 bis 8 min.	7	5	4,6	- 65	225	300	48	2,0	4,5	220	6,5
1 min. 10	12	16	3,0	- 55	-	250	17	0,30	0,6	250	1,5
2 bis 10 min.	10	5	4,5	- 65	200	225	28	0,5	1,4	270	2,7
unter 2 mm	7	7	3,8	- 50	150	200	19	0,4	1,5	400	4,0
unter 2 mm	20	24	2,0	- 60	-	150	15	0,25	1,0	700	5,0
unter 2 mm	8	8	3,6	- 55	200	250	18	0,40	1,2	400	4,0
unter 5 mm	6	6	3,5	- 70	225	275	34	0,7	2,2	425	8,0
unter oder bis 2 mm	6	6	4,2	- 60	200	250	20	0,5	1,8	500	5,0
unter 2 min.	8	6	4,0	- 65	225	250	50	2,0	3,5	170	4,5
7 bis 15 s	7	6	4,0	- 65	250	275	52	2,5	3,3	140	4,5
2 bis 7 min.	11	5	4,5	- 65	225	250	36	0,8	3,7	300	4,5
unter oder bis 2 mm	6	6	4,3	- 65	250*	300*	24	0,6	2,0	425	5,4
1 mm	15	16	2,5	- 50	180	220	35	0,70	2,5	400	8,7
30 s	7	6	4,5	- 65	275	300#	35	0,85	2,0	250	6,0
unter 2 mm	4	6	4,5	- 60	275	300#	33	0,75	3,3	500	11,0
unter 5 mm	240	3 j	NS	- 55	175	200	15	0,3	1,8	350	4,5
NS	4	NS	NS	- 65	250	300	36	0,9	1,80	180	6,5
unter 3 mm	4	NS	NS	- 70	200	275	23	0,6	2,2	450	6,0
unter 3 mm	3	NS	NS	- 70	250	300	51	2,3	4,3	235	10,0
30 s	9	6	4,9	- 60	200	225	25	0,5	1,1	220	2,0
2 min. 20 s	8	5	4,5	- 60	225	250	21	0,43	2,0	450	5,5
1 min. 30 s	8	5	4,6	- 65	200	225	24	0,5	1,4	320	3,0
1 min. 15 s	8	5	4,7	- 60	200	225	20	0,5	1,5	330	2,5
1 min. 15 s	6	5	4,8	- 60	225	250	19	0,4	1,4	380	4,8
1 min. 20 s	6	10	4,6	- 60	225	250	28	0,5	2,5	320	6,0
NS	30	6	3,5	- 60	225	250	22	0,5	2,0	300	3,3
NS	11	4	7,7	- 65	200	225	32	0,7	3,0	320	4,0
NS	35	6	6,0	- 60	200	225	21	0,4	1,8	300	2,8
unter 2 mm	35	7	4,6	- 55	200	250	23	0,5	2,3	500	4,0
unter 2 mm	7	7	4,2	- 50	200	250	50	2,5	5,0	220	6,5
unter 2 mm	6	7	3,3	- 60	-	250	43	1,2	2,8	250	6,2

\* oder CORONA Behandlung  
 \*\* V: vernetzt  
 \*\*\* NV: nicht vernetzt  
 # 15 Std. bei 320°C und 15 min. bei 350°C  
 ⚡ CAF 33 Schwarz

# Die Anwendungen

Produkte		Abdichten-Verkleben					Elektrischer Schutz			Beschichtung			Wartung			
		Rheologie	Einfache Haftung*	Verstärkte Haftung mit Primer**	Verstärkte Haftung ohne Primer**	Haftung hohe Temperatur	Haftung und Korrosionsrisiko	Schnelles Abbinden	Schnelles Abbinden	Ummantelung	Auffüllen	Dichtigkeit	Rutschfest	Antihafvermögen	Wärmeschutz	Automobil

CAF 1	F																
CAF 2	F																
CAF 3	F																
CAF 11	NF																
CAF 18	NF																
CAF 22 OX	NF																
CAF 24	NF																
CAF 30	NF																

CAF 1 flüssig	F																
CAF 1 extra flüssig	F																
CAF 4	F																
CAF 33	NF																

CAF 50-PEX	NF																
------------	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CAF 8	F																
CAF 36	NF																
CAF 592 THIXO	NF																
CAF 8 AXAD	F																
CAF 33 AXAD	NF																
CAF 99 AXAD	NF																

CAF 542	F																
SILBIONE CAF 73543	F																
SILBIONE CAF 73544	F																
SILBIONE CAF 73546	F																
SILBIONE CAF 73547	F																
CAF 550	F																
CAF 7037	F																
CAF 4 Dispersion	F																
CAF 7037 Dispersion	F																

CAF 730	NF																
CAF 21564	NF																
CAF 22565	NF																

F = fließend      \* einfach : auf Glas, Emaille, Epoxyfarbanstrich : mit oder ohne Wärme und/oder Feuchtigkeit auf Metallen, Polyester, Polyurethanfarbanstrichen : ohne starke Feuchtigkeit  
 NF = nicht fließend      \*\* verstärkt : auf Metallen, Polyester : mit Feuchtwärme - auf anderen Untergründen : mit oder ohne Wärme und/oder Feuchtigkeit