

RHODORSIL[®] RTV 8352 LV A & B

März 2005

TECHNISCHES DATENBLATT
Annulliert alle bisherigen Ausgaben

Beschreibung

RHODORSIL RTV 8352 LV A & B ist ein additions- vernetzender Zweikomponenten-Siliconkautschuk, der bei Raumtemperatur vulkanisiert. Durch Erwärmen läßt sich die Vernetzungsreaktion beschleunigen.

Nach dem Mischen der beiden Komponenten entsteht eine niedrigviskose Flüssigkeit, die zu einem beigen, widerstandsfähigen, gummielastischen Vulkanisat vernetzt, ohne daß dabei Reaktionswärme entsteht.

Vorzüge

- **niedrige Viskosität**
- **problemloses Mischen der Komponenten (1 : 1) und einfache Verarbeitung**
- **hohe Shore-A-Härte**
- **RHODORSIL RTV 8352 LV A & B vernetzt bereits bei Temperaturen ab 23 °C selbst unter völligem Luft- und Feuchtigkeitsabschluß. Die Geschwindigkeit und der gleichmäßige Verlauf der Vernetzungsreaktion werden nicht durch die Dicke des Teils beeinflusst.**
- **Durch Erwärmen auf bis zu 150 °C kann die Vulkanisation beschleunigt werden.**

Anwendungen

RHODORSIL RTV 8352 LV A & B dient als Wärme- und Vibrationsschutz sowie als Vergußmasse in der Elektrotechnik

Technische Daten

1. Nichtkatalysierte Masse

Eigenschaften	RHODORSIL RTV 8352 LV A	RHODORSIL RTV 8352 LV B
Aussehen.....	niedrigviskose Flüssigkeit	niedrigviskose Flüssigkeit
Farbe.....	beige	beige
Dichte bei 23 °C	ca. 1,2 g/cm ³	ca. 1,4 g/cm ³
Viskosität bei 23 °C	ca. 2.000 mPa·s	ca. 2.000 mPa·s

2. Rezeptur

RHODORSIL RTV 8352 LV A	100 Gewichtsteile
RHODORSIL RTV 8352 LV B	100 Gewichtsteile
Gebrauchsdauer des katalysierten Gemisches bei 23 °C, ca.	120 Minuten
Entformzeit bei 23 °C , ca.	6 Stunden
Mischviskosität bei 23 °C, ca.	2.000 mPa·s

3. Vulkanisat

Mechanische Eigenschaften

gemessen nach 1 Std. bei 150 °C

Shore A-Härte	52
(DIN 53 505)	

Anmerkung:

Wenn die Vernetzung durch Erwärmen erfolgt, werden die Eigenschaften von **RHODORSIL RTV 8352 LV A & B** nicht verändert. Dennoch kann es beim Erhitzen des Siliconkautschuks zu Änderungen der Maßhaltigkeit kommen, die berücksichtigt werden müssen.

1. Katalyse

RHODORSIL RTV 8352 LV A & B werden in einem bestimmten Verhältnis (siehe Technische Daten - Abschnitt 2) miteinander gemischt.

Komponenten unbedingt vor Gebrauch gründlich maschinell aufrühren.

Die beiden Komponenten werden mechanisch (z. B. von Hand) oder mit einem Rührgerät gemischt. Um einen Lufteintrag und / oder einen Temperaturanstieg der Masse während des Mischvorgangs zu vermeiden, sollte bei Gebrauch eines Rührgerätes bei niedriger Geschwindigkeit gemischt werden. Die Verwendung einer Dosiermaschine für Zweikomponentensysteme ist ebenfalls möglich und empfehlenswert.

Weitere Informationen sind auf Anfrage erhältlich.

2. Entlüften

Nach dem Mischen sollte die Masse im Vakuum bei 30 – 50 mbar entlüftet werden. Bei maschineller Verarbeitung wird jede Komponente vor dem Mischvorgang separat evakuiert. Im Vakuum dehnt sich die Masse auf das drei- bis vierfache ihres Ausgangsvolumens aus, wobei Blasen an der Oberfläche auftreten. Diese lösen sich mit der Zeit auf und die Masse fällt nach 5 bis 10 Minuten wieder auf ihr ursprüngliches Volumen zusammen. Nach dem Fluten des Vakuums ist die Masse verarbeitungsfertig und kann, ggf. unter leichtem Druck, vergossen werden.

Anmerkung: Durch ein- bis zweimaliges Unterbrechen des Vakuums (kurze Belüftung) beschleunigt man das Entlüften der Mischung. Es wird empfohlen, ein Gefäß mit ausreichend großem Volumen (3 – 4 fache des Ausgangsvolumen) zu verwenden.

3. Vulkanisation

Bei 23 °C vulkanisiert das System wie unter Technische Daten – Abschnitt 2 angegeben. Bei tieferen Temperaturen verlangsamt sich die Vulkanisation, durch Erwärmen kann sie hingegen beschleunigt werden.

Anmerkungen: Der Kontakt mit folgenden Stoffen kann die Vulkanisation verzögern oder verhindern :

- schwefelhaltige Chlor- oder Butylkautschuke,
- mit Metallsalzen katalysierte LSR- oder RTV-Typen,
- Stabilisatoren und Weichmacher,
- Aminhärter in Epoxidharzen,
- verschiedene organische Lösemittel, z.B. Ketone, Alkohole, Ether usw.

Im Zweifelsfall sind Vorversuche durchzuführen, wobei man etwas angemischte Siliconmasse auf einer abgegrenzten Fläche des Modells aushärten läßt.

RHODORSIL RTV 8352 LV A & B werden in Gebinden zu 25 kg geliefert.
Auf Anfrage sind gegebenenfalls auch Sondergrößen erhältlich.

Lagerung und Haltbarkeit

Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Lagerfähigkeit von RHODORSIL RTV 8352 LV A & B 6 Monate. Über diesen Zeitpunkt hinaus garantiert Rhodia Silicon GmbH nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikation des Produktes.

Die Eigenschaften des Silicons können durch die Lagerbedingungen beeinträchtigt werden. Folgende Regeln sichern innerhalb der Garanzzeit gleichbleibende Eigenschaften:

- die Produkte unbedingt in ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen unter 30 °C lagern,
- nach dem Öffnen der Verpackung den Inhalt zeitnah aufbrauchen.

Sicherheit

Bei Umgang mit RHODORSIL RTV 8352 LV A & B sind die allgemein geltenden Arbeitsschutzregeln zu beachten.

Detaillierte Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind.

Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden.

Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma Rhodia Silicon GmbH ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.