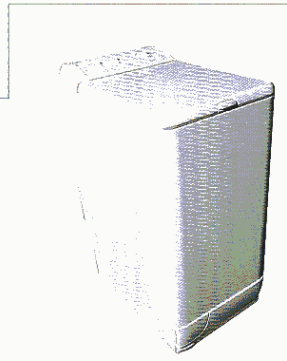


CAF®

Mehrere Produktreihen,
um Ihren Bedürfnissen
Rechnung zu tragen.

Allgemeine Montagen, die Dichtigkeit und Vibrationsfreiheit garantieren, für das Verkleben Bremsen, usw.

- Produkte für Fachleute (Installateure, Heizungsmonteure, Elektriker, Mechaniker, Handwerker im allgemeinen und den Sanierungssektor im insbesondere).
- Montage und Nachrüstung von automatisierten Fertigungsanlagen in der Industrie.



Verschiedene Klebverbindungen :
Glaskeramik-Kochfelder,
Ofentüren,
Winkel, Bänder ;
Zusammenfügung und
Abdichtung von
Waschmaschinen-
trommeln :
CAF® 22 OX,
CAF® 99 AXAD,
CAF® 33 AXAD
(Professionelle
Produktreihe)



Für das Verkleben von
Fensterscheiben des französischen
Hochgeschwindigkeitszuges TGV
(Industrielle Produktreihe)

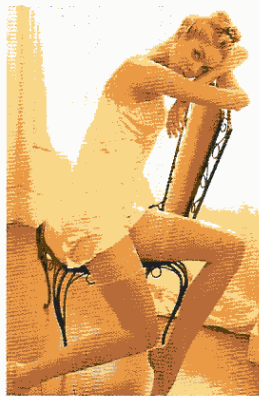
Abdichten/Verkleben von
großen Serien mit hohem
Anforderungsniveau
(gelegentliche oder
verlängerte Kontakte
mit chemischen
Flüssigkeiten und
Schmiermitteln,
Temperaturbeständigkeit,
usw.), was die
Automatisierung der
Verarbeitung
ermöglicht.



Für das Verkleben von
Bügeleisensohlen : CAF® 8/8 AXAD
(Produktreihe Zusammenfügen
und Schutz mit hohem
Leistungsvermögen)

Abdichten/Verkleben
und Schutz von
Systemen, die
hohen Auflagen an
das Haftvermögen,
und die
Temperatur
und die
Korrosionsbeständig-
keit unterliegen.

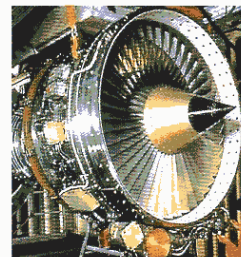
- Beschichtung und Schutz von industriellen Geweben, um hohe Trenneigenschaften, eine hohe Wärmebeständigkeit und Elastizität zu erzielen,
- Beschichtung von Kabeln, Umflechtungen und Hüllen zur Hydrophobierung und zum Schutz,
- Beschichtung von rutschfesten elastischen Bändern an Seidenstrümpfen und Bekleidungsstücken.



Für die Beschichtung
von Spitzengeweben :
SILBIONE CAF® 73546
(Produktreihe Beschichtung
und Überzug).

- Wartung von industriellen Standorten oder off-shore Bohrplattformen,
- Reparatur/Wartung von Transportflotten : Flugzeuge, Züge, Schiffe.
- Reparatur von professionellen und privaten Fahrzeugen.

Für Reparatur und Pflege : CAF® 730
(Produktreihe Wartung)



| | | | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------|------------------|--------------------|-------|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|--|--------------------|
| <h1>Benutzer-Leitfaden</h1> | | | | | Verarbeitung | | | | |
| | | | | | Dichte bei 25°C | | Viskosität (mPa.s) | | Extrusion (g/min) |
| | | | | | Normen bzw. Meßmethoden | ISO R 1183 DIN 53479 | ISO 2781 BS 903 Teil A1 | Brookfield ASTM D 445 NF T 76105 | 495 A 495 B |
| CAF | Produktreihe | Produktkategorie | Haupteigenschaften | Farbe | Vernetzungsmittel | NV*** | V** | | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------------------|---|--------------------|--------------------------|--------------------|------------|------|---------|----|-----|
| CAF 1 | professionelle Produktreihe | fließende Produkte | Wärmebeständigkeit | rot | Essigsäure | 1,12 | 1,15 | 250 000 | NS | |
| CAF 2 | | | selbsthaftend | transparent | Oxim | 0,98 | 1,00 | 80 000 | NS | |
| CAF 3 | | | rutschfest | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,04 | 180 000 | NS | |
| CAF 11 | | Dichtungen und weiche nichtfließende Kleber | | Extrusion | weiß-trans | Essigsäure | 0,99 | 1,01 | NS | 600 |
| CAF 18 | | | | auf Kunststoffen haftend | weiß-grau-schwarz | Alkoxy | 1,23 | 1,24 | NS | 60 |
| CAF 22 OX | | | | auf Metallen haftend | weiß-trans-schwarz | Oxim | 1,03 | 1,05 | NS | 60 |
| CAF 24 | | | | selbsthaftend | schwarz | Oxim | 1,20 | 1,25 | NS | 200 |
| CAF 30 | | | schnell abbindend | weiß-schwarz-trans | Essigsäure | 1,04 | 1,05 | NS | 45 | |

| | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------------|---|--------------------------|--------------------|------------|------|------|---------|----|
| CAF 1 flüssig | industrielle Produktreihe | schnell abbindende Flüssigkeiten und fließende Produkte | Viskosität | rot | Essigsäure | 1,12 | 1,15 | 35 000 | NS |
| CAF 1 extra flüssig | | | Wärmebeständigkeit Härte | rot | Essigsäure | 1,12 | 1,12 | 7 000 | NS |
| CAF 4 | | | Härte/Antihafvermögen | gelblichweiß | Essigsäure | 1,16 | 1,19 | 220 000 | NS |
| CAF 33 | | | Wärmebeständigkeit | weiß-schwarz-trans | Essigsäure | 1,04 | 1,05 | NS | 45 |

| | | | | | | | | | |
|------------|--|------------------------------------|--|---------|--------|------|------|----|-----|
| CAF 50 PEX | Neu industrielle Produktreihe mit hohem Leistungsvermögen | hohes Leistungsvermögen, thixotrop | ohne Haftungsprimer, hohes mechanisches Leistungsvermögen, geruchlos, öbeständig | schwarz | Alkoxy | 1,25 | 1,27 | NS | 180 |
| | | | | weiß | | | | | |
| | | | | grau | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|---------------|--|--------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| CAF 8 | Zusammenfügen und Schutz mit hohem Leistungsvermögen | hohe Wärmebeständigkeit | hohe Temperaturen fließend | rot | Essigsäure | 1,14 | 1,15 | 20 000 | NS | | |
| CAF 36 | | | hohe Temp. nichtfließend | rot | Essigsäure | 1,04 | 1,06 | NS | 160 | | |
| CAF 592 THIXO | | keine Korrosion | neutral | transparent | Alkoxy | 1,00 | 1,03 | NS | 90 | | |
| CAF 8 AXAD | | schnelle Hafter | hohe Temperaturen flüssig | braun | aktivierte Essigsäure | 1,14 | 1,43 | 1,18 | 20 000 | nichtfließend | NS |
| CAF 33 AXAD | | | | Dehnungsvermögen Haftung | schwarz | aktivierte Essigsäure | 1,04 | 1,43 | 1,07 | nichtfließend | nichtfließend |
| CAF 99 AXAD | | hohe Temp. nichtfließend | schwarz | aktivierte Essigsäure | 1,11 | 1,43 | 1,15 | nichtfließend | nichtfließend | NS | |

| | | | | | | | | | |
|---------------------|--|-------------------------------|------------------------------|--------------|------------|------|------|------------------|----|
| CAF 542 | Beschichtung Überzug (Textilgewebe, Gummi, Kunststoffe und sonstige) | Umklehungen, Hüllen, Kabel | flüssig | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,04 | 15 000 | NS |
| SILBIONE CAF 73543 | | Beschichtung von Spitzgeweben | fließend rutschfest | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,04 | 150 000 | NS |
| SILBIONE CAF 73544 | | | | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,04 | 90 000 | NS |
| SILBIONE CAF 73546 | | | | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,04 | 60 000 | NS |
| SILBIONE CAF 73547 | | | | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,03 | 60 000 | NS |
| CAF 550 | | | | transparent | Essigsäure | 1,01 | 1,04 | 60 000 | NS |
| CAF 7037 | | Antihafvermögen | lange Standzeit, Wärmeschutz | rot | Oxim | 1,10 | 1,10 | 50 000 | NS |
| CAF 4 Dispersion | | Dispersionen | mit Spritzpistole auftragbar | gelblichweiß | Essigsäure | 1,03 | 1,15 | 5 000 bis 10 000 | NS |
| CAF 7037 Dispersion | | | | rot | Oxim | 1,05 | 1,10 | 2 500 bis 7 000 | NS |

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------------------------|---|----------------|----------------|------------|------|------|----|-----|
| CAF 730 | Wartung, Pflege, Reparatur | Allgemeine Verwendung | Extrusion | weiß | Oxim | 1,02 | 1,05 | NS | 180 |
| CAF 21564 | | Produkte mit besonderem Leistungsvermögen | Öbeständigkeit | goldfarben | Essigsäure | 1,09 | 1,11 | NS | 50 |
| CAF 22565 | | | | alufarben hell | Essigsäure | 1,03 | 1,05 | NS | 200 |

(PEX) : Handelsprodukt dessen Verkaufsspezifikationen einer Überarbeitung unterzogen werden können
 Extrusion : Norm NMRPS 495 A 3 mm / 3 bars.
 Norm NMRPS 495 B 5,7 mm / 2 bars.

Eigenschaften nach der Vernetzung

| Eigenschaften nach der Vernetzung (nach 7 Tagen) | | | | | | | | | | | Lagerung | |
|--|---|---|------|---------|--|--|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|--|--|
| Scherfestigkeit (MPa) | Rißbildung (KR/AR) | Haftung | | | | | | Dielektrische Eigenschaften | | | | Verfalldatum in Monaten bei Temperaturen zwischen +2 und +30°C, ab dem Herstellungsdatum |
| | | Untergrund | | | | | | Durchschlagfestigkeit (kV/mm) | dielektrische Konstante bei 1 MHz | Verlustfaktor bei 1 MHz | spezifischer Durchgangswiderstand (ohm-cm) | |
| • die Zahlen machen Angaben zu dem empfohlenen RP Primer ^① • der Hinweis « ja » bedeutet Selbsthaftung ohne Primer | | | | | | Kunststoffe Polyester polyamide ABS poly-carbonate | NF C 26225 ASTM D419 CEI 243 | | | | | NF C 26230 ASTM D150 CEI 250 |
| Probekörper ALU AG 3 Dicke 1 mm NMRPS 748 | KR kohäsiver Riß HR adhäsiver Riß NMRPS 748 | Glas Emaile Keramik Farbanstrich | Holz | Metalle | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|------|---------|----|----|------|-----|----------|----|-----|----------------------|----------------------|----|
| 1,8 | KR 100% | ja | MB | (MB) | MB* | 10037 A* | 20 | 3,0 | 3.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁵ | 24 |
| 0,4 | KR 100% | ja | ja | ja | ja | ja | 17 | 2,6 | 6.10 ⁻³ | 2.10 ¹⁵ | 10 |
| 0,45 | KR 80% | ja | MB | (MB) | MB* | 10037 A | 19 | 2,8 | 1.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁵ | 18 |
| 0,7 | KR 50% | ja | MB | MB | MB | 10037 A | - | - | - | - | 24 |
| 0,9 | KR 100% | ja | ja | ja | ja | ja | 16 | 4,2 | 3.10 ⁻³ | 2.10 ¹³ | 10 |
| 0,75 | KR 100% | ja | ja | ja | ja | ja* | 20 | 2,3 | 1.10 ⁻³ | 3.10 ¹⁵ | 10 |
| 1,3 | KR 100% | ja | ja | ja | ja | ja* | 21 | 2,4 | 1,5.10 ⁻³ | 1,2.10 ¹⁵ | 10 |
| 2,0 | KR 100% | ja | MB | (MB) | MB | 10037 A | 20 | 3,0 | 3.10 ⁻³ | 2.10 ¹⁵ | 24 |

| | | | | | | | | | | | |
|------|---------|----|----|------|----|----------|----|-----|--------------------|--------------------|----|
| 1,0 | KR 80% | ja | MB | (MB) | MB | 10037 A* | 19 | 3,0 | 2.10 ⁻³ | 8.10 ¹⁴ | 24 |
| 0,8 | HR | ja | MB | (MB) | MB | 10037 A | 17 | 2,8 | 3.10 ⁻³ | 6.10 ¹⁴ | 24 |
| 1,25 | KR 95% | ja | MB | (MB) | MB | 10037 A* | 21 | 2,9 | 2.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁵ | 24 |
| 2,0 | KR 100% | ja | MB | (MB) | MB | 10037 A* | 19 | 2,8 | 2.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁴ | 24 |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|---------|----|----|----|----|----|----|-----|--------------------|--------------------|----|
| 1,7 | KR 100% | ja | ja | ja | ja | ja | 23 | 3,6 | 2.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁴ | 10 |
|-----|---------|----|----|----|----|----|----|-----|--------------------|--------------------|----|

| | | | | | | | | | | | |
|-----|---------|----|----|------|------------------|----------|----|-----|----------------------|--------------------|----|
| 0,7 | KR 100% | ja | - | ja | MB | 10037 A | 23 | 2,4 | 2,6.10 ⁻³ | 7.10 ¹⁵ | 24 |
| 2,5 | KR 100% | ja | MB | ja | MB | 10037 A | 23 | 2,4 | 2,6.10 ⁻³ | 7.10 ¹⁵ | 24 |
| 0,8 | KR 100% | ja | - | 4094 | ja | 10037 A* | 15 | 2,7 | 1.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁴ | 10 |
| 1,3 | KR 100% | ja | MB | ja | 131 oder 10037 A | 2260 | 21 | 2,9 | 3.10 ⁻³ | 8.10 ¹⁴ | 18 |
| 2,0 | KR 100% | ja | MB | ja | 131 oder 10037 A | 2260 | 19 | 3,3 | 3.10 ⁻³ | 3.10 ¹⁵ | 18 |
| 3,3 | KR 100% | ja | MB | ja | 131 oder 10037 A | 2260 | 18 | 3,2 | 4.10 ⁻³ | 2.10 ¹⁵ | 18 |

| | | | | | | | | | | | |
|------|--------|----|----|------|-----|----------|------|-----|--------------------|--------------------|----|
| 0,2 | HR | ja | - | - | - | - | 18,5 | 3,0 | 2.10 ⁻³ | 3.10 ¹⁵ | 18 |
| 0,7 | KR 80% | ja | - | - | - | - | - | - | - | - | 18 |
| 0,55 | KR 80% | ja | - | - | - | - | 18,5 | 3,0 | 2.10 ⁻³ | 3.10 ¹⁵ | 18 |
| 0,5 | KR 80% | ja | - | - | - | - | 18,5 | 3,0 | 2.10 ⁻³ | 3.10 ¹⁵ | 18 |
| 0,6 | KR 80% | ja | - | - | - | - | - | - | - | - | 18 |
| 0,6 | KR 80% | ja | - | - | - | - | 19 | 3,0 | 2.10 ⁻³ | 3.10 ¹⁵ | 18 |
| 0,25 | HR | ja | - | 4094 | MB | 10037 A* | 20 | 2,5 | 7.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁵ | 12 |
| 0,7 | KR 80% | ja | MB | MB | MB* | 10037 A* | 21 | 2,9 | 2.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁵ | 18 |
| 0,3 | HR | ja | - | 4094 | MB | 10037 A* | 20 | 2,5 | 7.10 ⁻³ | 1.10 ¹⁵ | 12 |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|----|----|----|------|----|----------|----|-----|--------------------|--------------------|----|
| 0,2 | HR | ja | MB | 4094 | MB | 10037 A* | 19 | 2,9 | 2.10 ⁻³ | 4.10 ¹⁵ | 12 |
| - | - | ja | NS | (MB) | MB | 10037 A* | - | - | - | - | 10 |
| 0,5 | HR | ja | NS | (MB) | MB | 10037 A* | - | - | - | - | 24 |

① Der Hinweis auf einen Primer entspricht der Verwendung des Produkts unter normalen Bedingungen. Es werden keine Aussagen zu der Haftungsart und der Stärke der Haftung unter extremen Bedingungen der feuchten Wärme gemacht (siehe Primer in Klammern).

| Polymerisation | | | | Eigenschaften | | | | | | | |
|---|--|---|-----------------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------|--|--|--|--|-----------------------------|
| Fließfähigkeit | Hautbildungszeit (min) | Abbindezeit für eine Dicke von 2 mm (Std) | vernetzte Dicke nach 24 Std. (mm) | Physikalische Eigenschaften | | | Mechanische Eigenschaften (mechanischer Zug nach EN ISO 527-2) | | | | |
| | | | | untere Gebrauchstemperatur | obere Gebrauchstemperatur | | Shore-A Härte Punkte bei 6 mm Dicke | Sekansmodul bei 100% Dehnung (MPa) | Reißfestigkeit (MPa) | Bruchdehnung (%) | Weiterreißfestigkeit (kN/m) |
| thixotropes Produkt : BOEING S 7502 fließendes Produkt : MIL S 890 2 D | Raumtemperatur 23°C relative Luftfeuchtigkeit 50% | | | °C | 1000 Std | 72 Std | ISO R 868 DIN 53505 ASTM D 2240 NF T 46003 BS 903 (A7) | DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2) | DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2) | DIN 53504 NF T 46002 (H2) ISO R 37 (H2) ASTM D 412 BS 903 (A2) | ASTM D624 Probekörper A |
| 2 bis 8 min. | 7 | 5 | 4,6 | - 65 | 225 | 300 | 48 | 2,0 | 4,5 | 220 | 6,5 |
| 1 min. 10 | 12 | 16 | 3,0 | - 55 | - | 250 | 17 | 0,30 | 0,6 | 250 | 1,5 |
| 2 bis 10 min. | 10 | 5 | 4,5 | - 65 | 200 | 225 | 28 | 0,5 | 1,4 | 270 | 2,7 |
| unter 2 mm | 7 | 7 | 3,8 | - 50 | 150 | 200 | 19 | 0,4 | 1,5 | 400 | 4,0 |
| unter 2 mm | 20 | 24 | 2,0 | - 60 | - | 150 | 15 | 0,25 | 1,0 | 700 | 5,0 |
| unter 2 mm | 8 | 8 | 3,6 | - 55 | 200 | 250 | 18 | 0,40 | 1,2 | 400 | 4,0 |
| unter 5 mm | 6 | 6 | 3,5 | - 70 | 225 | 275 | 34 | 0,7 | 2,2 | 425 | 8,0 |
| unter oder bis 2 mm | 6 | 6 | 4,2 | - 60 | 200 | 250 | 20 | 0,5 | 1,8 | 500 | 5,0 |
| unter 2 min. | 8 | 6 | 4,0 | - 65 | 225 | 250 | 50 | 2,0 | 3,5 | 170 | 4,5 |
| 7 bis 15 s | 7 | 6 | 4,0 | - 65 | 250 | 275 | 52 | 2,5 | 3,3 | 140 | 4,5 |
| 2 bis 7 min. | 11 | 5 | 4,5 | - 65 | 225 | 250 | 36 | 0,8 | 3,7 | 300 | 4,5 |
| unter oder bis 2 mm | 6 | 6 | 4,3 | - 65 | 250* | 300* | 24 | 0,6 | 2,0 | 425 | 5,4 |
| 1 mm | 15 | 16 | 2,5 | - 50 | 180 | 220 | 35 | 0,70 | 2,5 | 400 | 8,7 |
| 30 s | 7 | 6 | 4,5 | - 65 | 275 | 300# | 35 | 0,85 | 2,0 | 250 | 6,0 |
| unter 2 mm | 4 | 6 | 4,5 | - 60 | 275 | 300# | 33 | 0,75 | 3,3 | 500 | 11,0 |
| unter 5 mm | 240 | 3 j | NS | - 55 | 175 | 200 | 15 | 0,3 | 1,8 | 350 | 4,5 |
| NS | 4 | NS | NS | - 65 | 250 | 300 | 36 | 0,9 | 1,80 | 180 | 6,5 |
| unter 3 mm | 4 | NS | NS | - 70 | 200 | 275 | 23 | 0,6 | 2,2 | 450 | 6,0 |
| unter 3 mm | 3 | NS | NS | - 70 | 250 | 300 | 51 | 2,3 | 4,3 | 235 | 10,0 |
| 30 s | 9 | 6 | 4,9 | - 60 | 200 | 225 | 25 | 0,5 | 1,1 | 220 | 2,0 |
| 2 min. 20 s | 8 | 5 | 4,5 | - 60 | 225 | 250 | 21 | 0,43 | 2,0 | 450 | 5,5 |
| 1 min. 30 s | 8 | 5 | 4,6 | - 65 | 200 | 225 | 24 | 0,5 | 1,4 | 320 | 3,0 |
| 1 min. 15 s | 8 | 5 | 4,7 | - 60 | 200 | 225 | 20 | 0,5 | 1,5 | 330 | 2,5 |
| 1 min. 15 s | 6 | 5 | 4,8 | - 60 | 225 | 250 | 19 | 0,4 | 1,4 | 380 | 4,8 |
| 1 min. 20 s | 6 | 10 | 4,6 | - 60 | 225 | 250 | 28 | 0,5 | 2,5 | 320 | 6,0 |
| NS | 30 | 6 | 3,5 | - 60 | 225 | 250 | 22 | 0,5 | 2,0 | 300 | 3,3 |
| NS | 11 | 4 | 7,7 | - 65 | 200 | 225 | 32 | 0,7 | 3,0 | 320 | 4,0 |
| NS | 35 | 6 | 6,0 | - 60 | 200 | 225 | 21 | 0,4 | 1,8 | 300 | 2,8 |
| unter 2 mm | 35 | 7 | 4,6 | - 55 | 200 | 250 | 23 | 0,5 | 2,3 | 500 | 4,0 |
| unter 2 mm | 7 | 7 | 4,2 | - 50 | 200 | 250 | 50 | 2,5 | 5,0 | 220 | 6,5 |
| unter 2 mm | 6 | 7 | 3,3 | - 60 | - | 250 | 43 | 1,2 | 2,8 | 250 | 6,2 |

* oder CORONA Behandlung
 ** V : vernetzt
 *** NV : nicht vernetzt
 # 15 Std. bei 320°C und 15 min. bei 350°C
 † CAF 33 Schwarz

Die Anwendungen

| Produkte | | Abdichten-Verkleben | | | | | Elektrischer Schutz | | | Beschichtung | | | Wartung | | | |
|----------|--|---------------------|-------------------|---------------------------------|----------------------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------|-----------|-------------|------------|-----------------|-------------|-----------|
| | | Rheologie | Einfache Haftung* | Verstärkte Haftung mit Primer** | Verstärkte Haftung ohne Primer** | Haftung hohe Temperatur | Haftung und Korrosionsrisiko | Schnelles Abbinden | Schnelles Abbinden | Ummantelung | Auffüllen | Dichtigkeit | Rutschfest | Antihafvermögen | Wärmeschutz | Automobil |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CAF 1 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 2 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 3 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 11 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 18 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 22 OX | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 24 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 30 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CAF 1 flüssig | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 1 extra flüssig | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 4 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 33 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CAF 50-PEX | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CAF 8 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 36 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 592 THIXO | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 8 AXAD | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 33 AXAD | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 99 AXAD | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CAF 542 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SILBIONE CAF 73543 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SILBIONE CAF 73544 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SILBIONE CAF 73546 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SILBIONE CAF 73547 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 550 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 7037 | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 4 Dispersion | F | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 7037 Dispersion | F | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| CAF 730 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 21564 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CAF 22565 | NF | | | | | | | | | | | | | | | | |

F – fließend * einfach : auf Glas, Emaille, Epoxyfarbanstrich : mit oder ohne Wärme und/oder Feuchtigkeit auf Metallen, Polyester, Polyurethanfarbanstrichen : ohne starke Feuchtigkeit
 NF – nicht fließend ** verstärkt : auf Metallen, Polyester : mit Feuchtwärme – auf anderen Untergründen : mit oder ohne Wärme und/oder Feuchtigkeit