

Strukturelle Acrylatklebstoffe

Permabond Strukturacrylatklebstoffe eignen sich zum Verkleben einer Vielzahl von Materialien. Durch das schnelle Aushärten bei Raumtemperatur sowie eine hohe und beständige Klebkraft sind diese Klebstoffe ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen Geschwindigkeit und problemlose Verarbeitung vorrangig sind.

Permabond Strukturacrylatklebstoffe können vielseitig eingesetzt werden, so z.B. beim strukturellen Verkleben von Metallen, Plastik, Verbundwerkstoffen, Glas, Holz sowie anderen Materialien. Sie zeichnen sich durch hervorragende Härte und Zugfestigkeit, durch hohen Schälwiderstand, Stoss- und Spaltfestigkeit aus. Diese Klebstoffe erweisen sich als beständig gegen Spannung durch unterschiedliche Wärmedehnung, wenn unterschiedliche Materialien verklebt werden, und eignen sich wegen ihrer hohen chemischen Beständigkeit für den Einsatz in öliger, fettiger, feuchter und der Witterung ausgesetzter Umgebung.

Typische Anwendungen sind z.B.

- Magnetverklebungen in Elektromotoren
- Metall- und Glasmöbelproduktion
- Strassenschilder
- Rückspiegelbefestigung
- Strukturelle Verklebung (z.B. Platten und Scheiben aus Aluminium)
- Ladeneinrichtungen und Verbundmaterialien

No-Mix Kleber mit Initiator

Der Initiator wird auf die eine Oberfläche aufgetragen, der Klebstoff auf die andere. Der Klebstoff beginnt erst auszuhärten, wenn die beiden Komponenten zusammengefügt werden. Dieser Klebstoff hat eine lange offene Zeit und eine kurze Aushärtungsphase.

“Bead on Bead“ Teil A & Teil B

In dieser Applikation wird der Klebstoff “bead on bead”, d.h. beide Komponenten raupenförmig übereinander, aufgetragen. Ein Mischen ist nicht erforderlich. Beim Zusammendrücken beider Komponenten vermischt sich der Klebstoff genügend, um ein Aushärten einzuleiten.

2-Komponenten-Acrylatklebstoffen mit Harz und Härter

Der Klebstoff wird in praktischen Doppelkammerkartuschen mit einem Mischverhältnis von 1:1 beliefert und wird direkt durch eine Mischdüse aufgetragen.

Einkomponentig – keine Mischung notwendig

Diese Klebstoffe sind sehr leicht aufzutragen und härten mit oder ohne Initiator aus. Die Verwendung eines Initiators ermöglicht eine Aushärtung mit höherem Spaltfüllvermögen sowie auch eine Reduzierung der Aushärtungszeit auf Sekunden.



Vorteile

- Aushärten schon bei Raumtemperatur - Trockenöfen und ähnliche Methoden werden überflüssig
- Schnelles Aushärten - beschleunigte Produktion wirkt kostensenkend
- Nicht entzündbar und lösungsmittelfrei - Gewährleistung für eine sichere und angenehme Arbeitsumgebung
- Vielseitig - grössere Designfreiheit durch umfangreiche Applikationsmöglichkeiten
- Technische Unterstützung - unsere Spezialisten beraten Sie gern über Anwendungen, Klebstoffwahl und Fertigungsverfahren.

Permabond[®]
Engineering Adhesives

Permabond Vergleichstabelle für Strukturklebstoffe

Diese Tabelle stellt nur eine Auswahl der vielseitigen Permabond Produktpalette von strukturellen Acrylatklebstoffen dar. Ausführlichere technische Informationen sowie Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie auf unserer website www.permabond.com. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, rufen Sie unsere technische Helpline an. Unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am Besten geeigneten Kleber.

Produkt	Eigenschaften	Farbe	Viskosität (MPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Handfestigkeit	Funktionsfestigkeit (Min.)	Scherfestigkeit (N/mm ²)	Temperatureinsatzbereich (°C)
TA430 & Initiator 41	Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Plastik, Keramik und Holz	Harz: bernsteingelb Initiator: braun Gemischt: bernsteingelb	28.000 - 32.000	0,5	Spalt†: ~0mm (0 in) <2 Min. 0.25mm (0.01 in) 10 Min. 0.5mm (0.02 in) 20 Min.	40-60	15-25	-55 bis 120
TA435 & Initiator 41	Harz und Initiator, geeignet für extrem haltbares Verkleben von Metallen, Ferriten, Keramik u. Thermoplasten	Harz: bernsteingelb Initiator: braun Gemischt: bernsteingelb	85.000 - 95.000	0,5	Spalt†: ~0mm (0 in) <2 Min. 0.25mm (0.01 in) 10 Min. 0.5mm (0.02 in) 20 Min.	30-60	15-25	-55 bis 120
TA436 & Initiator 43	Besonders geeignet für das Verkleben von Magneten	Resin: bernsteingelb Initiator: grün Gemischt: grün	16.000 - 18.000	0,5	1-3 Min.	30-60	15-25	-55 bis 150
TA437	Für das Verkleben von Magneten bei hohen Temperaturen	Orange	115.000 - 125.000	0,5	3-5 Minuten 30-45 Sekunden mit Initiator 41	30-60	14-20	-55 bis 200
TA439 & Initiator 41	Strukturklebstoff ohne Methacrylsäure für das Verkleben von Magneten. Ideal für abgedichtete Elektromotoren. Hohe Temperaturbeständigkeit.	Harz: Farblos, durchsichtig Initiator: braun Gemischt: bernsteingelb	800 - 1.200	0,12	10-20 Sekunden	20-40	10-12	-55 bis 200
TA440	Bead-on-bead für schnelles Verkleben von Metallen, Keramik, Glas, Holz und starren Kunststoffen	Harz: bernsteingelb Härter: grün Gemischt: bernsteingelb	8.000-12.000	0,5	<30 Sekunden	30-60	15-25	-55 bis 120
TA4246 & Initiator 46	No-mix Harz und Initiator für optimale Festigkeit beim Verkleben von Metal, Glass, Komposite und Plastik.	Harz: bernsteingelb Initiator: braun Gemischt: bernsteingelb	28.000 - 32.000	0,5	2-4 Min.	15-30	33-35	-40 bis 120
TA4300	2-Komponentig, 1:1. Verstärkt mit schnelle Aushärtung und gutes Spaltfüllvermögen. Ideal für die strukturelle Verklebung von Aluminium.	A Komponent: weißgrau B Komponent: braun Gemischt: cremefarben	Thixo Paste	2	5-10 Min.	15-30	20-22	-40 bis 120
TA4302	2-komponentiger Mehrzweckklebstoff. 1:1. Sehr schnelle Aushärtung. Kann raupenförmig aufgetragen werden.	A Komponent: rose B Komponent: grün Gemischt: grau	4.000 - 5.000	0,5	3-5 Min.	15-30	22-25	-40 bis 120
TA4310	2-komponentig, 1:1, verstärkt mit gutem Spaltfüllvermögen und etwas längere Handfestigkeit als TA4300. Ideal für die strukturelle Verklebung von Aluminium.	A Komponent: weißgrau B Komponent: braun Gemischt: cremefarben	Thixo Paste	2	10-15 Min.	25-30	24-26	-40 bis 120

†Aushärtezeiten sind abhängig vom Fügeseit, Substraten und Temperatur.

Ausführliche Informationen sind aus den einzelnen technischen Informationsblättern ersichtlich.

Permabond weltweit

Egal wo in der Welt Ihre Entwicklungs- oder Fertigungsstandort sich befindet, steht für Sie ein Permabond Vertreter gerne bereit. Permabond wird weltweit, von uns geschulten Händler vertreten.



www.permabond.com
USHelpline - 800-640-7599 • UK - 0800 975 9800

• Asia + 86 21 5773 4913

• General Enquiries +44(0)1962 711661

• Deutschland 0800 101 3177

• France 0805 111 388

info.europe@permabond.com

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care® Program“ benutzen.