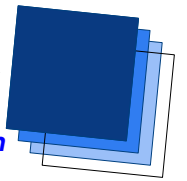


Bondmasters Produktreihe von aktivierten 2-Komponenten-Acrylatklebstoffen und vorgemischten, verstärkten 2-Komponenten-Acrylatklebstoffen wurden entwickelt zur Erzielung der bestmöglichen Eigenschaften für bei Raumtemperatur aushärtenden Klebstoffen und bietet eine große Auswahl an Viskositäten und Aushärtungsgeschwindigkeiten. Diese Produkteigenschaften ermöglichen Bondmaster die Auswahl von verstärkten Acrylatklebstoffen speziell für die Bedürfnisse Ihrer Produktions- und Montageanforderungen.



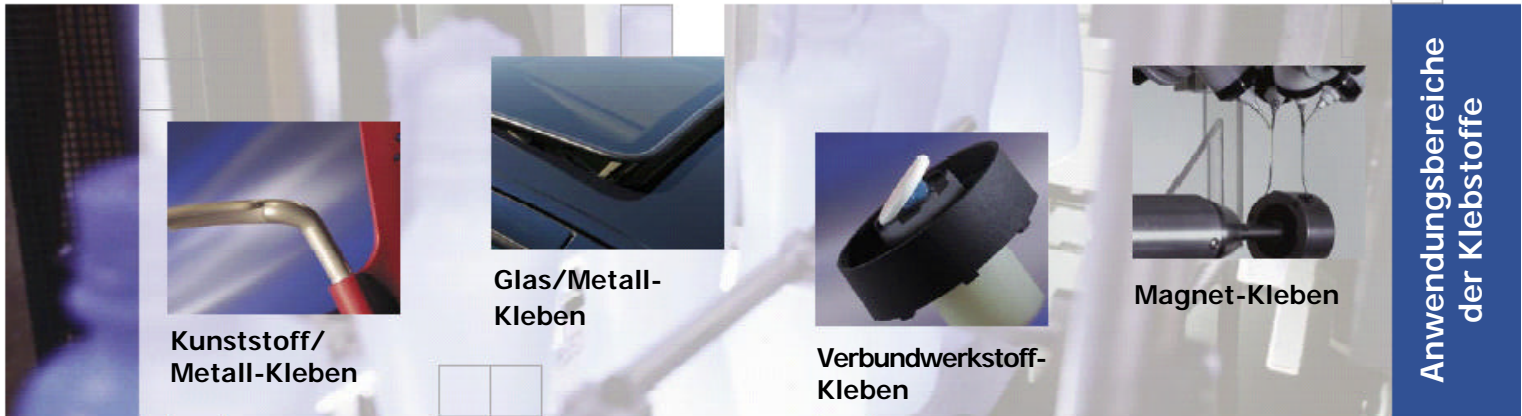
Verstärkte Acrylatklebstoffe

Wie funktionieren Acrylatklebstoffe?

Aktiviert 2-Komponenten-Acrylatklebstoffe von Bondmaster erfordern, dass der Initiatoranteil der Formulierung auf eine Klebefläche und der Klebstoffteil auf die andere Klebefläche aufgetragen wird. Der Klebstoff beginnt auszuhärten, wenn die beiden Komponenten zusammengefügt werden. Vorgemischte 2-Komponenten-Acrylatklebstoffe von Bondmaster werden zum Zeitpunkt der Dosierung gemischt, bevor sie auf die Klebefläche aufgetragen werden oder können als Raupe auf Raupe aufgetragen werden.

Warum werden Acrylatklebstoffe verwendet?

- Mit diesen Klebstoffen gefügte Komponenten sind gegen hohe Einsatzbelastungen beständig, die durch Schlag, Schälbelastung oder unterschiedliche Wärmeausdehnung verursacht werden.
- Geklebte Komponenten sind gegen raue Umwelteinflüsse beständig.
- Eine große Auswahl an Viskositäten und Spaltfüllvermögen ermöglicht das Kleben zahlreicher Klebefugekonfigurationen.
- Aushärtungsgeschwindigkeiten und Verarbeitungszeiten können gewählt werden, um spezifische Produktionsanforderungen zu erfüllen.
- Durch Aushärtung bei Raumtemperatur ist kein zusätzliches Aushärtungsgerät erforderlich.
- Schnelle Abbindezeiten tragen zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit der Produktionsanlage bei.



**Kunststoff/
Metall-Kleben**

**Glas/Metall-
Kleben**

**Verbundwerkstoff-
Kleben**

Magnet-Kleben

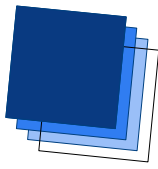
**Anwendungsbereiche
der Klebstoffe**

Bondmasters Produktreihe von aktivierten 2-Komponenten-Acrylatklebstoffen und vorgemischten 2-Komponenten-Acrylatklebstoffen besitzt eine außergewöhnliche Haftfestigkeit und ein herausragendes Einsatzspektrum. Sie wird von Ingenieuren in der Luftfahrt-, Automobil- und Marineindustrie und bei allgemeinen Montageanwendungen verwendet. Die verstärkten Acrylatklebstoffe von Bondmaster bieten u.a.:

- Die Fähigkeit, eine Vielfalt an verschiedenartigen Materialien, einschließlich Verbundwerkstoffen, Kunststoffen und diversen Metallsubstraten, zu kleben.
- Unterschiedliche Flexibilitäten, was bedeutet, dass bei einem Stoss oder Wärmeausdehnung von gefügten Komponenten der Klebstoff nicht versagt.
- Eine Auswahl an Verarbeitungszeiten verbessert die Produktionsleistung, indem Klebstofflösungen gefunden werden, die sowohl für größere als auch kleinere Komponenten geeignet sind.
- Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur, wodurch keine Unkosten und Nachteile einer forcierten Aushärtung entstehen.

Bondmaster hat verstärkte Acrylatklebstoffe zum Kleben spezifischer Oberflächen wie Ferrite, Verbundwerkstoffe, etc. formuliert. Das Ziel dieser Entwicklungsarbeiten war, auf die Bedürfnisse der Kunden für schnellere Geschwindigkeiten der Produktionsanlage und verbesserte Haftungseigenschaften zu reagieren. Zum Beispiel zeigen die verstärkten Acrylatklebstoffe zum Magnet-Kleben von Bondmaster:

- Beschleunigte Aushärtungszeiten, wodurch Geschwindigkeit und Leistung der Produktionsanlage verbessert werden.
- Haftung zwischen verschiedenartigen Materialien, was dem Konstrukteur eine größere Materialauswahl bietet und die Produktions- und Montageprozesse vereinfacht.
- Gute Temperaturbeständigkeit, ohne dass eine Wärmeaushärtung erforderlich ist.
- Einfache manuelle oder automatische Dosierung.



Vergleichstabelle für verstärkte Acrylatklebstoffe von Bondmaster

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an Acrylatklebstoffen von Bondmaster. Für ausführliche technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter für das entsprechende Produkt können Sie unsere Website www.bondmaster.com besuchen. Weiterhin steht Ihnen unsere Helpline zur Verfügung, falls Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten.

No-mix Acrylate

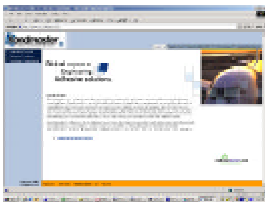
Produkt	Beschreibung	Farbe	Viskosität 25°C (mPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Zugscherfestigkeit Stahl (MPa)	Schälfestigkeit Aluminium (N/25mm)	Handfest *	Endfest	Temperatureinsatzbereich (°C)
F245	Geringer Geruch, aufstreichbar	blau-weiß	80.000	0,75	25	120	-	-	-60 bis +120°C
F246	Optimale Leistung	blau-weiß	26.000	0,75	35	150	-	-	-60 bis +120°C
Ini. No.1	Initiator für F245 und F246, optimale Leistung Langsamere Aushärtungszeiten	bernstein-gelb	100	-	-	-	2-5 Min.	24 Std.	-
Ini. No.5	Initiator für F245 und F246, Schnelle Aushärtungsgeschwindigkeit	bernstein-gelb	100	-	-	-	30-60 Sek.	24 Std.	-

* Diese Angaben gelten typischerweise für Stahloberflächen bei 23°C. Kupfer und seine Legierungen beschleunigen die Reaktion, während oxidierte oder passivierte Oberflächen (z.B. Edelstahl, Zink) die Reaktionsgeschwindigkeit herabsetzen. Niedrige Temperaturen oder grössere Spalten verlängern gewöhnlich die Aushärtungszeit

Vorgemischte Acrylate

Produkt	Beschreibung	Farbe (gemischt)	Viskosität 25°C gemischt (mPa.s)	Maximales Spaltfüllvermögen (mm)	Zugscherfestigkeit Stahl (MPa)	Schälfestigkeit Aluminium (N/25mm)	Handfest	Funktionsfest	Endfest	Temperatureinsatzbereich (°C)
5002	Allgemeine Klebeanwendungen; Schnelle Aushärtung	grau	3.000	0,75	9	150	3-5 Min.	30 Min.	24 Std.	-40 bis +120
5004	Allgemeine Klebeanwendungen; Sehr schnelle Aushärtung	klar	18.000	~0,5	12	100	1 Min.	3 Min.	8 Std.	-30 bis +80
V501	Allgemeine Klebeanwendungen Langsamere Aushärtung	blau	Weiche Paste	3	15	120	10-30 Min.	1-2 Std.	24 Std.	-60 bis +100
V503	Allgemeine Klebeanwendungen Schnelle Aushärtung	blau	Weiche Paste	3	15	120	5-15 Min.	30-60 Min.	24 Std.	-60 bis +100
V1305	Mixrate 1:1 Strukturelles Plastik- / Verbundkleben Schnelle Aushärtung	blau-weiß	Weiche Paste	~2	21	180	~5 Min.	10-15 Min.	8 Std.	-60 bis +120
V1315	Mixrate 1:1 Strukturelles Plastik- / Verbundkleben Langsamere Aushärtung	blau-weiß	Weiche Paste	~2	15	140	~15 Min.	35-50 Min.	8 Std.	-60 bis +120
V6024	Allgemeines strukturelles Kleben; Schnelle Aushärtung Mixrate 10:1	blau	Weiche Paste	3	24	200	5-10 Min.	30-60 Min.	24 Std.	-60 bis +120

Die angegebenen Informationen und Empfehlungen basieren auf unserer Forschung und sind unserer Meinung nach genau, obwohl keine Haftung für ihre Genauigkeit übernommen werden kann. In jedem Fall dringen wir darauf und empfehlen, daß Käufer vor der Verwendung eines Produkts im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sich selbst davon zu überzeugen, daß das Produkt eine akzeptable Qualität besitzt und für ihren spezifischen Zweck unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist. Die hierin beschriebenen Produkte werden ohne ausdrückliche oder implizierte Garantie verkauft. Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o.a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen.



Bondmaster.com zu Ihren Diensten
Konstrukteure verlassen sich auf Bondmaster.com als sofortige Ressource für technische Klebstoffe und Dienstleistungen. Bondmaster.com bietet Ihnen technische Angaben über Klebstoffe, Konstruktionsunterstützung und Einkauf direkt an Ihrem Schreibtisch. Besuchen Sie bondmaster.com zur Verbesserung der Produktqualität, Reduzierung der Bauteilkosten und Verkürzung der Konstruktionszyklen.



Phone

Fax

e-mail

Asia - Singapore	+65 6299 0881	+65 6299 0609	helpline.asia@bondmaster.com
France	+33 (0)4 74 02 39 42	+33 (0)4 74 02 39 43	helpline.europe@bondmaster.com
Deutschland	0800 400 2200	0800 400 2100	helpline.europe@bondmaster.com
United Kingdom	+44 (0)23 8062 9628 or +44 (0)800 698 7000	+44 (0)23 8065 2270	helpline.europe@bondmaster.com
United States	+1 908 575 7200	+1 908 575 7203	helpline.usa@bondmaster.com