

CAF[®] 730

Produktreihe Instandhaltung Pflege – Reparatur

Beschreibung **CAF 730** ist ein thixotroper Einkomponenten-Silikonkautschuk, der bei Raumtemperatur und unter Einfluss der Luftfeuchtigkeit vernetzt.

Das Produkt weist folgende Eigenschaften auf :

- Nicht fließend.
- Hohe Extrusion.
- Mehrzweckverwendung.

Anwendungen **CAF 730** ist besonders geeignet für Verklebungen, zum Schutz und zur Instandhaltung.

Es wird empfohlen für :

- Verklebungen/Abdichtungen in der Luftfahrtindustrie.
 - Flexible Verklebungen und Schutz von elektronischen Bauteilen.
 - Flexible Verbindung/Verklebung zwischen Teilen aus Metall und/oder Kunststoffen.
- Reparatur/Pflege in der Industrie und im Transportwesen.

- Vorzüge**
- Nicht korrodierend.
 - Geringer Geruch.
 - Hervorragendes thermisches Verhalten.
 - Gute dielektrische Eigenschaften

Technische Daten 1 – Verarbeitung / Vernetzung

Das gebrauchsfertig gelieferte **CAF 730** lässt sich besonders leicht verarbeiten. Es kann von Hand oder mit Hilfe eines automatischen Applikationsgerätes aufgetragen werden.

CAF 730 wird vor der Hautbildung auf eine der beiden zu verbindenden Flächen aufgetragen.

CAF 730 sollte nur auf saubere und trockene Flächen aufgetragen werden.

Die Vernetzung des **CAF 730** setzt ein, sobald das Produkt mit der Luftfeuchtigkeit in Berührung kommt.

Hautbildungszeit*, Min7

Vernetzungszeit für eine 2 mm dicke Schicht*, Std. 7

Vernetzte Dicke nach 24 Std.*, mm4,6

**Bei einer Temperatur von 23°C und einer rel. Luftfeuchtigkeit von 50%*

Bei höheren Temperaturen und größerer Luftfeuchtigkeit wird die Vernetzung beschleunigt.

CAF[®] 730**2 – Eigenschaften vor der Vernetzung**

Beschaffenheit	nicht fließende Paste
Farbe	weiß
Vernetzungssystem ..	oxim
Dichte bei 25°C	1,02
(ISO R 1183, DIN 53479, NMRPS 703)	
Fließfähigkeit in mm	≤ 2
(BOEING S 7502, NMRPS 459)	
Extrusion, g/min	≥ 120
(NMRPS 495A 3 mm/3 bar)	

3 – Eigenschaften nach der Vernetzung

3.1 Dichte bei 25°C : 1,03
(ISO R2781- DIN 53479 - BS 903 Part A1-ASTM D297)

3.2 Mechanische Eigenschaften :

Shore-A-Härte 25
(ISO R 868-DIN 53505-ASTM D 2240
BS 903 Part A7-NF T 46003-NMRPS 471)

Modul bei 100 % Dehnung, MPa 0,5
(ISO R 37 (H2)-DIN 53504-ASTM D 412
NF T 46002 (H2)-NMRPS 470)

Zugfestigkeit, MPa 1,9
(ISO R 37 (H2)-DIN 53504-ASTM D 412
NF T 46002 (H2)-NMRPS 470)

Bruchdehnung, % 400
(ISO R 37 (H2)-DIN 53504-ASTM D 412
NF T 46002 (H2)-NMRPS 470)

Weiterreißfestigkeit, kN/m4,0
(ASTM D 624 Probekörper A-NMRPS 492)

3.3 Thermische Eigenschaften :

Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb - 55 + 200°C
(an 2 mm dicker Schicht, 1000 Std.)

Max. empfohlene Temperatur im Spitzenbetrieb..... + 225°C
(an 2 mm dicker Schicht, 72 Std.).

Hinweis: Diese Temperaturangaben sind keine Grenzwerte, sie verhindern jedoch Abweichungen von mehr als 50% von den mechanischen Ausgangswerten. Im Spitzenbetrieb bei kürzeren Expositionszeiten sind auch höhere Maximaltemperaturen möglich.

CAF[®] 730

Thermische Leitfähigkeit bei 25°C, W/m.k 0,26

3.4 Haftigenschaften :

- Auf Aluminium AG3, ohne Primer

Scherfestigkeit, MPa 0,2
(1 mm dicke Fuge)
Bruchtyp adhäsiv

- Auf Aluminium AG3 oder auf Edelstahl mit Primer PP878, PM 832 HR Pex oder PM 820 (*)

Scherfestigkeit, MPa 1,2
(1 mm dicke Schicht)

Bruchtyp 100% kohäsiv

Auf Polyester, Polyamid, ABS, Polycarbonat, PMMA mit Primer PP878, PM 832 HR Pex oder PM 820 (*)

Scherfestigkeit, MPa 1,0
(1 mm dicke Schicht)

Bruchtyp 100% kohäsiv

(*) **Hinweis:** Der Primer PP 878, PM 832 HR Pex oder PM 820 fällt nicht unter die neuen gesetzlichen Bestimmungen für Glykolether.

- Selbsthaftend ohne Primer Glas, Emaille, Keramik,

3.5 Dielektrische Eigenschaften :

Durchschlagfestigkeit, kV/mm 19
(NF C 26225 - ASTM D 419)

Dielektrische Konstante bei 1 MHz 2,9
(NF C 26230 - ASTM D 150)

Dielektrischer Verlustfaktor bei 1 Mhz 2×10^{-3}
(NF C 26230 - ASTM D 150)

Durchgangswiderstand, Ω .cm 4×10^{15}
(NF C 26215 - ASTM D 257)

3.6 Diverse :

Selbstzündungstemperatur, °C 430
(ASTM E 659 - D 2155 - DIN 51794)

Verpackung

- 100 g-Tuben auf Paletten mit 1600 Einheiten.
- 310 ml-Kartuschen auf Paletten mit 1200 Einheiten.

CAF® 730**Lagerung und Haltbarkeit**

CAF 730 kann in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen +2°C und +30°C, 12 Monate lang ab Herstellungsdatum gelagert werden. Man beachte die auf der Verpackung angegebenen Lageranweisungen und die Gebrauchsfähigkeitsfrist.

Über diese Lagerzeit hinaus garantiert Rhodia Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes. Auch wird empfohlen, **CAF 730** kühl und trocken zu lagern.

Sicherheit

Siehe das Sicherheitsdatenblatt zu **CAF 730**.

Besuchen Sie unsere Homepage www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
Two Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227 2060
Fax (1) 732 249 7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brasil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215, Bloco G
- 1º Andar
05804-902 - São Paulo - SP - Brasil
Tel. (55)-11-37477887

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong Trading Co., Ltd.
29/ F, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay - Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.
Die Firma BLUESTAR SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden. Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma BLUESTAR SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.