

**Beschreibung** RHODORSIL<sup>®</sup> RTV 3450 A und B ist ein Zweikomponenten-Silikonelastomer, das bei Raumtemperatur durch Polyaddition vulkanisiert. Die Vernetzung kann durch Erhöhung der Temperatur beschleunigt werden.

**Anwendungsbeispiele**

- Herstellung von technischen Formteilen.
- Schnelle Anfertigung von Prototypen.

**Vorzüge**

- Hohe Härte (50 Shore A).
- Gute mechanische Eigenschaften.
- Gute chemische Beständigkeit.

**Technische Daten** 1. Eigenschaften vor der Polymerisation

Eigenschaften	RTV 3450 A	RTV 3450 B
<b>Erscheinungsbild</b> (1)	Viskose Flüssigkeit	Viskose Flüssigkeit
<b>Farbe</b>	Beige	Schwarz oder transluzent
<b>Dichte</b> (bei 23 °C, g/cm <sup>3</sup> , ca.)	1,3	1,1
<b>Viskosität</b> (bei 23 °C, MPa.s, ca.)	40 000	500

1) Es kann vorkommen, dass Teil A etwas thixotrop erscheint, was sich durch Rühren leicht beseitigen lässt.

2. Polymerisation

RHODORSIL<sup>®</sup> RTV 3450 A..... 100 Teile  
 RHODORSIL<sup>®</sup> RTV 3450 B..... 10 Teile

Eigenschaften	RTV 3450 A & B
<b>Viskosität</b> (bei 23 °C, MPa.s, ca.)	15 000
<b>Gelzeit</b> (bei 23 °C, Minuten, ca.)	110
<b>Entformzeit</b> (bei 23 °C, Stunden, ca.)	6

### 3. Eigenschaften des polymerisierten Produkts

Gemessen nach 24 Stunden Vernetzung bei 23°C

Mechanische Eigenschaften	RTV 3450 A&B
<b>Shore-A-Härte</b> (Bei 6 mm starken Mustern, Norm ASTM D 2240, ca.)	48
<b>Zugfestigkeit</b> (MPa, Norm AFNOR NF T 46002, Probekörper H <sub>2</sub> , ca.)	5
<b>Bruchdehnung</b> (%, Norm AFNOR NF T 46002 - Probekörper H <sub>2</sub> , ca.)	300
<b>Weiterreißfestigkeit</b> (kN/m, Norm ASTM D -624, ca.)	15

## Verarbeitung

### 1. Rezeptur

Es empfiehlt sich, die beiden Komponenten vor dem Mischen gründlich aufzurühren. 100 Teile **RHODORSIL® RTV 3450 A** werden mit 10 Teilen **RHODORSIL® RTV 3450 B** vermengt. Die beiden Komponenten werden mit Hilfe eines elektrischen oder pneumatischen Rührgeräts bei niedriger Drehzahl (um das Eintragen von Luftblasen sowie das Aufheizen der Mischung einzuschränken) sorgfältig vermischt.

**Hinweis:** Das Mischen kann auch mit Hilfe einer Dosiermaschine für Zweikomponenten-Elastomere erfolgen. Bitte anfragen.

### 2. Entlüftung

Nach dem Mischen der Komponenten A und B wird die Masse entlüftet, um die eingetragene Luft zu entfernen. Bei Verarbeitung mit der Maschine wird jede Komponente vorher entlüftet und es wird keine Luft eingetragen.

**RTV 3450 A und B** wird im Vakuum bei 30 bis 50 mbar entlüftet.

Unter Einfluss des Vakuums dehnt sich das Produkt auf das 4- bis 5-fache seines ursprünglichen Volumens aus, wobei sich an der Oberfläche Blasen bilden. Diese verschwinden nach und nach und die Masse geht wieder auf ihre ursprüngliche Höhe zurück. Um die Entlüftung abzuschließen, brauchen Sie nur einige Minuten zu warten, bevor Sie das Vakuum unterbrechen; das Produkt ist jetzt fertig zum Gebrauch.

**Hinweis:** Durch mehrmaliges Unterbrechen des Vakuums wird die Entlüftung erleichtert und verbessert. Für eine rasche Entlüftung bietet sich ein Behälter mit einem hohen Durchmesser-Höhe-Verhältnis an (Ausdehnung des Produkts auf das 3- bis 4-fache des ursprünglichen Volumens).

**Das Vergießen der Masse** erfolgt durch Schwerkraft oder Druckkraft.

### 3. Vernetzung

Bei 23°C vernetzt **RHODORSIL® RTV 3450 A&B** unabhängig von der Stärke der Form in 24 Stunden. Bei einer Temperatur unter 23°C wird die Vernetzung merklich verlangsamt; bei 20°C beispielsweise kann es 36 Stunden dauern, bis das Produkt vernetzt ist. Durch Erhöhung der Temperatur wird die Vernetzung beschleunigt.



**Hinweise: Die Vernetzung des RTV kann durch den Kontakt mit folgenden Stoffen gehemmt werden:**

- Mit Schwefel vulkanisierter Naturkautschuk,
- mit Metallsalzen katalysiertes RTV,
- PVC-Stabilisatoren,
- Katalysatoren von Epoxydharzen.

Führen Sie im Zweifelsfall einen Vorversuch durch, indem Sie einen Teil der aus den beiden Komponenten bestehenden Mischung auf eine begrenzte Fläche des Objekts gießen.

Weiterhin empfehlen wir, ein Entlüftungsgerät nur für diesen RTV-Typ zu verwenden. Werden andere Produkte im selben Behälter entlüftet, kann dieser verschmutzt werden, wodurch die Vernetzung des **RHODORSIL® RTV 3450 A und B** beeinträchtigt wird.

## Verpackung

**RHODORSIL® RTV 3450 A** wird in 25 kg-Kunststofffässern und 200 kg-Metallfässern und **RHODORSIL® RTV 3450 B** wird in 2,5 kg-Kanistern und 20 kg-Kunststofffässern geliefert.

## Haltbarkeit

Bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung bei einer Temperatur zwischen - 5°C und +30°C können **RHODORSIL® RTV 3450 A** und **RHODORSIL® RTV 3450 B** 12 Monate ab dem auf der Verpackung angegebenen Herstellungsdatum aufbewahrt werden.

Über diesen Zeitpunkt hinaus gewährt Rhodia Silcea SBU Silicones nicht mehr für das Fortbestehen der Verkaufsspezifikationen des Produktes.

## Sicherheit

Siehe Sicherheitsdatenblatt **RHODORSIL® RTV 3450 A&B**.

Besuchen sie unsere Homepage [www.rhodia-silicones.com](http://www.rhodia-silicones.com)

### EUROPE

Rhodia Silcea  
SBU Silicones  
190 Avenue Thiers  
F 69457 Lyon Cédex 06  
FRANCE  
Tél (33) 4 72 13 19 00  
Fax (33) 4 72 13 19 88

### NORTH AMERICA

Rhodia Silicones  
CN 7500,  
259 Prospect Plains Road  
Cranbury  
NJ 08512  
Tél (866) 4 - RHODIA  
Fax (866) 329 5269

### LATINA AMERICA

Rhodia Brazil Ltda  
Av.MariaCoehlo Aguiar 215  
Bloco B  
Caixa Postal 05804.902 Sao Paulo  
SP-Brazil  
Tel: (55) 11 3741 8860  
Fax: (55) 11 3741 7718

### ASIA

Rhodia Silicones Hong Kong Ltd  
Unit A, 18/F Manulife Tower  
169 Electric Road  
North Point-Hong Kong  
Tél (852) 2807 5300  
Fax (852) 2887 1874

### Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten.

Die Firma RHODIA SILICONES GEWÄHRLEISTET, DASS DIE PRODUKTE DEN LIEFERSPEZIFIKATIONEN ENTSPRECHEN. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des jeweiligen Produktes unerlässlich sind.

Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht und gegebenenfalls die erforderlichen Zulassungen eingeholt werden.

Der Anwender sollte sich vergewissern, ob er im Besitz der jeweils neuesten Ausgabe dieser Unterlage ist. Die Firma RHODIA SILICONES ist jederzeit zu näheren Auskünften und zur Übersendung der erforderlichen technischen Unterlagen bereit.

