

Permabond®

2-K Epoxidharzklebstoffe

ISO 9001:2015 Certified
"Our Science ... Your Success"

Permabond zweikomponentige Epoxidharzklebstoffe eignen sich für eine Vielzahl von Materialien. Permabond Epoxidharze sind speziell für hochbelastbare Anwendungen entwickelt worden und werden mit unterschiedlichen Aushärtezeiten angeboten.

Substrate

Permabond zweikomponentige Epoxies können zum Verkleben der meisten Konstruktionsmaterialien eingesetzt werden. Sie sind ideal geeignet als Strukturklebstoff für Metalle, Verbundwerkstoffe, Holz und auch verschiedene Kunststoffe.

Haltbarkeit

Wegen Ihrer hohen Feuchte- und Chemikalienbeständigkeit bewähren sich Epoxidharzklebstoffe auch gegen die widrigsten äußeren Einflüsse.

Anwendungsbereiche

Permabond Epoxidharze kommen in fast jeder technischen Anwendung zum Einsatz, sei es in der Automobil- und Luftfahrtindustrie, beim Filter- und Schiffbau, oder in der Geräte- und Bauindustrie und der generellen Montage. Anwendungsbeispiele:

- Werkzeuggriffe
- Flugzeugtriebwerke
- Motorenhäuser
- Halterungsklammern
- Küchenarbeitsflächen

Materialwahl

Diese Klebstoffe bieten dem Designer eine größere Auswahl an Werkstoffen, da sie sich extrem stark und dauerhaft mit einer Vielzahl von Substraten verbinden.

Anwendung

Durch ein statisches Mischrohr kann der Klebstoff direkt ohne Mischen oder Abwiegen auf das Substrat aufgetragen werden. Hohe Temperaturen werden nicht benötigt, da die Klebstoffe bei normaler Raumtemperatur härten (einige sehr schnell). Durch Hitzeeinfluss kann die Aushärtezeit jedoch nach Bedarf beschleunigt und somit die umseitig in der Tabelle Reaktionszeiten noch übertroffen werden.

Klebfugendesign

Hohe Scherfestigkeit, starker Schälwiderstand und verbesserte Stoßfestigkeit ermöglichen große Freiheit beim Klebfugendesign.

Vorteile

- Das schnelle Aushärten der Epoxidharze beschleunigt die Produktion
- Das Aushärten bei Raumtemperatur ist energie- und kostensparend
- Der Klebstoff ist lösemittelfrei und geruchsarm
- Größere Freiheit bei der Verarbeitung neuer bzw. unterschiedlicher Materialien



Vergleichstabelle für Epoxidharzklebstoffe von Permabond

Diese Tabelle bietet eine Auswahl aus der vollständigen Produktreihe an Epoxidklebstoffen von Permabond. Zu ausführlicheren technischen Informationen und Sicherheitsdatenblättern für das Produkt können Sie unsere Website www.permabond.com besuchen. Wenn Sie Ihre spezifischen Anwendungsanforderungen besprechen möchten, können Sie die Helpline von Permabond anrufen, und unsere technischen Berater empfehlen Ihnen gerne den am besten geeigneten Kleber.

| Produkt | Eigenschaften | Farbe | Viskosität (mPa.s) | Maximales Spaltfüllvermögen (mm) | Topfzeit | Handfest | Scherfestigkeit (N/mm ²) | Temperatur-Einsatzbereich (°C) |
|---------|--|--------------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------|------------------------|--------------------------------------|---|
| ET500 | Sehr schnelle Aushärtung, farblos. | Farblos, Durchsichtig | 13.000-24.000 | 2,0 | 3-4 Min | 5-8 Min | 12-18 | -40 bis +80 |
| ET502 | Hochviskose Variante von ET500. | Farblos, Durchsichtig | 45.000-90.000 | 4,0 | 3-5 Min | 5-10 Min | 8-12 | -40 bis +100 |
| ET5011 | Langsamer aushärtende Variante von ET500. | Farblos, Durchsichtig | 40.000-80.000 | 2,0 | 10-25 Min | 25-30 Min | 6-12 | -40 bis +100 |
| ET505 | Universaler Strukturkleber, geeignet für verschiedenste Materialien | Bernsteingelb | 12.000-27.000 | 2,0 | 1-2 Std | 3-5 Std | 18-21 | -40 bis +80 |
| ET510 | Schnelle Aushärtung, flexibel, ausgezeichnete Scherfestigkeit u. Schälwiderstand | Bernsteingelb | 22.000-39.000 | 2,0 | 10-20 Min | 20-40 Min | 8-12 | -40 bis +80 |
| ET514 | Verstärkter Epoxid Struktur-Klebstoff. Schneller aushärtende Variante von ET538. | Grau | Thixotrop | 2,0 | 30-50 Min | 60-120 Min | 18-20 | -40 bis +80 |
| ET515 | Farblos u. flexibel, hohe Scherfestigkeit u. Schälwiderstand | Farblos, Durchsichtig | 12.000-22.000 | 2,0 | 10-20 Min | 20-30 Min | 8-12 | -55 bis +100 |
| ET536 | Verstärkt, thixotrop, ausgezeichnetes Spaltfüllvermögen. | Grau | Thixotrop | 5,0 | 50-80 Min | 90-120 Min | 15-24 | -40 bis +80 |
| ET538 | Verstärkt, thixotrop, ausgezeichnetes Spaltfüllvermögen und Lange Topfzeit für grosse Montagen. | Grau | Thixotrop | 5,0 | 120-150 Min | 3-5 Std | 18-20 | -40 bis +100 |
| ET5145 | Epoxidklebstoff mit kontrolliertem Fließverhalten und FDA konformer Formulierung für Anwendungen im Nahrungsmittel- und Getränkebereich. | Grauweiß | Thixotrop | 2,0 | 50-80 Min | 3-5 Std | 19-21 | -40 bis +80 |
| ET5147 | Hochtemperaturbeständiger Epoxidklebstoff mit FDA konformer Formulierung für Anwendungen im Nahrungsmittel- und Getränkebereich. | Grauweiß | Thixotrop | 2,0 | 40-60 Min | 3-5 Std | 18-20 | -40 bis +120 |
| ET5401 | Verstärkt, thixotrop, ausgezeichnetes Spaltfüllvermögen und hoher Temperaturwiderstand | Grau | Thixotrop | 5,0 | 10-12 Min | 60-90 Min | 20-30* | -40 bis +140°C (konstante Temperatur) +180 (Höchsttemperatur) |
| ET5411 | Hochtemperaturbeständig, niedrige Viskosität | Grau | Thixotrop | 2,0 | 16 Std | Wärmehärtendes Produkt | 18-22 | -40 bis +230°C (konstante Temperatur) +300 (Höchsttemperatur) |
| ET5428 | Schlagzäh mit schneller Festigkeitsentwicklung | Schwarz oder beige erhältlich* | Thixotrop | 5,0 | 10-20 Min | 30-45 Min | 18-22 | -40 bis +120 |
| ET5429 | Schlagzäh. Hervorragende Leistung bei hoher Temperatur | Anthrazit | Thixotrop | 5,0 | 2-4 Std | 6-10 Std | 18-22 | -40 bis +120 |
| MT382 | Weiches, etwas flexibles, modifiziertes Epoxidharz mit niedriger Viskosität. Selbstnivellierender Klebstoff. | Anthrazit | 13.000-30.000 | 0,5 | 20-50 Min | 105-120 Min | 4-7 | -40 bis +120 |
| MT3821 | Hochflexibles modifiziertes Epoxidharz mit hervorragender Haftung auf verschiedenste Materialien. Shore-A Härte 50. | Anthrazit | Thixotrop | 5,0 | 10-20 Min | 60-90 Min | 4-7 | -40 bis +120 |
| MT3826 | Wärmeleitfähiger Klebstoff für Anwendungen im Elektro-Bereich | Grauweiß | Thixotrop | 5,0 | <25 Min | 2-3 Std | 3-5 | -40 bis +120 |

*Um höchste Temperaturbeständigkeit zu erzielen ist ein zweiter Aushärtungsprozess unter Hitze einwirkung nötig.

Überreicht durch:

www.permabond.com
 US Helpline - 800-640-7599 • UK - 0800 975 9800

- Asia + 86 21 5773 4913
- General Enquiries +44(0)1962 711661
- Deutschland 0800 101 3177
- France 0805 111 388

info.europe@permabond.com
info.americas@permabond.com
info.asia@permabond.com



Silitech AG
 Worbstrasse 173
 3073 Gümligen
 Tel. 031 398 50 70
info@silitech.ch

www.silitech.ch

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen beruhen auf unserer technischen Erfahrung und sind nach unserem Wissen und Gewissen richtig. Ihre Genauigkeit kann nicht garantiert und keine Verantwortung für sie übernommen werden. Außerdem darf keine hierin gemachte Behauptung als bindende Verpflichtung oder Gewährleistung betrachtet werden. Vor der Verwendung dieser Produkte sollen Kunden im vollständigen Produktionsbetrieb ihre eigenen Prüfungen durchführen, um sicherzustellen, dass das jeweilige Produkt für ihre speziellen Bedürfnisse unter ihren eigenen Betriebsbedingungen geeignet ist.

Kein Vertreter unseres Unternehmens besitzt die Befugnis zur Außerkraftsetzung oder Änderung der o. a. Bedingungen. Unsere Techniker stehen dem Käufer jedoch zur Unterstützung bei der Anpassung unserer Produkte an ihre Bedürfnisse und an die in ihrem Betrieb vorherrschenden Bedingungen zur Verfügung. Kein Teil dieses Dokuments darf so ausgelegt werden, als würde er das Nichtvorhandensein relevanter Patente implizieren oder eine Befugnis, einen Ansporn oder Empfehlungen zur Verwendung einer Erfindung ohne Genehmigung vom Besitzer des Patentes darstellen. Wir erwarten ebenso von den Käufern unserer Produkte, dass sie diese in Vereinbarung mit den geläufigen Forderungen des „Chemical Manufacturers Association's Responsible Care“ Program[®] benutzen. 2017_Summary_ET_DE