



Silitech AG/SA
Worbstrasse 173
CH-3073 Gümliigen
Tel. ++41 (0) 31 398 50 70
Fax ++41 (0) 31 398 50 80
info@silitech.ch
www.silitech.ch

bioresin[®]

Schnellgießharz für Prototypen

Biothan 2 MD 616 mit Härter M 330 oder M 333
Gießharz für Prototypenteile und Kleinserien, Binderharz

Beschreibung: Biothan 2 MD 616 ist ein Gießharz auf Basis von **Zucker-, Raps, Soja-**, und anderen **Oleo-Polyolen** mit verschiedenen Additive n, das sich für sehr viele Anwendungsgebiete eignet. Die niedrige Viskosität von Harz und Härter ermöglicht eine gute und schnelle Vermischung. 2 MD 616 S ermöglicht durch seine hohe Reaktivität den Einsatz als Prototypengießharz.

Folgende Merkmale zeichnen dieses System außerdem noch aus:

- absolut kennzeichnungsfrei (sowohl Harz als auch Härter)
- gutes Verarbeitungszeit-, Entformzeitverhältnis
- toxikologisch unbedenklich
- Aushärtung auch ohne Wärmezufuhr
- Teile können mit Wärme bis 150°C belastet werden (schnellere Durchhärtung)
- gute mechanische Bearbeitbarkeit und ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- variable Mischungsverhältnisse ermöglichen unterschiedliche Shore-Härten

Einsatzgebiet: Prototypengießharz, auch füllbar, mit **Biosil sec** sehr wärmostabil, zum Binden von trockenem Holzmehl

Verarbeitungsdaten:

	2 MD 616 N	2 MD 616 RS (max 8mm)
Mischungsverh: Harz- Härter	1 : 1,5 zu 1:1,8 (Gewichtsteile)	
Verarbeitungszeit:	30 - 35 Min./20°C	4 - 6 Min. / 20°C (200 g Ansatz)
Entformzeit :	2 - 3 Stunden	8- 10 Min./ 20°C
Beanspruchbar nach:	6 - 8 Stunden	1 - 2 Stunden

Verarbeitung: Vor der Verarbeitung sind die einzelnen Komponenten gut aufzurühren. Biothan 2 MD 616 wird im Verhältnis 1 : 1,5 intensiv (ca. 1 Minute) mit dem Härter Biodur M 330 oder M 333 vermischt. Es ist angebracht, das Gemisch 2 - 3 Minuten stehen zu lassen, damit die Luft entweichen kann oder am besten unter Vakuum die Luft ca. 2 Minuten abzusaugen.

Allgemein ist zu beachten, dass zuerst der Härter, dann das Harz abgewogen und miteinander vermischt wird.

Bitte beachten Sie unbedingt unser Merkblatt: „Verarbeitungshinweise für Biothan“

Physikalische Kenndaten:

Mischviskosität:	1200-1400 (M 333)	2000-2500 mPa.s/20°C (M 330)
Spezifisches Gewicht:	1,1 g/cm³	
Farbe:	Harz: opal, Härter: transparent	
Shorehärte D (gefüllt):	83 – 85	
Schrumpf (gefüllt):	< 1-2 %	
Reißfestigkeit:	124 Kn/m	
Bruchdehnung:	>8 %	
Wärmeformbeständigkeit:	90°C (M 333) und 70°C (M330)	

Lagerfähigkeit: Im geschlossenen Originalgebinde bei 15 - 30 °C 12 Monate. Vor Feuchtigkeit schützen!

Alle Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren praktischen Erfahrungen und auf zuverlässigen Untersuchungen im Labor. Dennoch können wir für die Verwendung der Angaben keine Verantwortung übernehmen, da wir auf die Bedingungen und Umstände, unter denen die Produkte in der Praxis gelagert, hantiert und verarbeitet werden, keinerlei Einfluss haben. Für detaillierte Informationen und Beratung stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.