

Silitech AG/SA
Worbstrasse 173
CH-3073 Gümligen
Tel. ++41 (0) 31 398 50 70
Fax ++41 (0) 31 398 50 80
info@silitech.ch
www.silitech.ch



Bioresin I imited

Biothan 2 MD 622 LT mit Härter M 330 oder M 333 Schleuderharz und Laminierharz

Beschreibung:

Biothan 2 MD 622 LT ist ein kennzeichnungsfreies Harz auf Basis von mehr als 70 % nachwachsenden Rohstoffen, z.B. Sorbitol-, Sonnenblumen-, Raps- und anderen natürlichen Rohstoffen und verschiedenen Additiven, das sich durch besonders hohe Druck- und Kerbschlagfestigkeit auszeichnet. Die anpassbare Viskosität von Harz mit verschiedenen Härtern ermöglicht ein breites Anwendungsgebiet.

Folgende Merkmale zeichnen dieses System außerdem noch aus:

- absolut kennzeichnungsfrei, toxikologisch unbedenklich (sowohl Harz als auch Härter)
- hervorragendes Verarbeitungszeit Entformzeitverhältnis
- Aushärtung ohne Wärmezufuhr auch bei > 2 mm Wandstärken
- Teile können mit Wärme bis 180°C belastet werden (schnellere Durchhärtung)
- sehr gute mechanische Bearbeitbarkeit, einfärbbar und überlackierbar

Einsatzgebiet:

Herstellen von dünnwandigen Teilen für hohe Beanspruchungen im Schleuder- oder Spritzverfahren, auch für Handlaminate mit starken Erhebungen geeignet!

Folgende Einstellungen sind erhältlich!

Verarbeitungsdaten: RSSS RSS S N

Mischungsverh. Harz-Härter:	1:1 (Gewichtsteile)	
Verarbeitungszeit:	2 – 3 Min. 3 - 5 Min. 12 – 15 Min. ca. 40 M	n. 23℃ (200 g Ansatz)
Entformzeit:	5 – 8 Min. 10 – 15 Min. 40 Min. 120 Min	•
Bearbeitbar:	20 – 30 Min. 1 - 2 h 3 – 5 h 9 – 12 h	2 h bei 120℃ getempert

Verarbeitung:

Biothan 2 MD 622 LT wird im Verhältnis 1:1 gut mit dem Härter Biodur vermischt und nach Wunsch verarbeitet. Bei der Herstellung von Gießlinge sollte das Gemisch kurz evakuiert werden! Durch Zusatz von der Thixotropierpaste 2 MD 622 LT oder der Verwendung von Biodur M 330 T oder 330 LT bekommt man eine streichfähige, nicht ablaufende Masse. Allgemein ist zu beachten, dass zuerst der Härter, dann das Harz abgewogen und miteinander vermischt wird.

Bitte beachten Sie unbedingt unser Merkblatt: "Verarbeitungshinweise für Biothan"

Physikalische Kenndaten:

1 Hyorkanoono Konnaaton		
Mischviskosität:	13 200 – 24 500 mPa.s/20℃ mit Biodur M 330 oder M 330 LT	
Spezifisches Gewicht:	1,15 g/cm ³	
Farbe:	Harz: beige, Härter: transparent	
Shorehärte D:	80 - 82 110 % vernetzt	
Schrumpf (gefüllt):	<0,1 % (10 mm Gießstärke)	
Druckfestigkeit:	92 N/mm ²	
Zugfestigkeit:	104 N/mm ²	
Dauertemperaturbelastbar bis:	>170 ℃	

Lagerfähigkeit: Im geschlossenem Originalgebinde bei 15 - 30 ℃ 12 Monate. Vor Feuchtigkeit schützen!

Alle Angaben dieses Merkblattes beruhen auf unseren praktischen Erfahrungen und auf zuverlässigen Untersuchungen im Labor. Dennoch können wir für die Verwendung der Angaben keine Verantwortung übernehmen, da wir auf die Bedingungen und Umstände, unter denen die Produkte in der Praxis gelagert, hantiert und verarbeitet werden, keinerlei Einfluss haben. Für detaillierte Informationen und Beratung stehen wir jederzeit gerne zur Verfügung.

Geändert 10.03.2009 Druckdatum 03.11.2009