

Acheson Colloiden B.V.

Postfach 1

9679 ZG Scheemda

Niederlande

Tel.: +31 (0)597 591303

Fax: +31 (0)597 592552

Electrodag® PM-406

Polymer-Dickfilm-Paste auf Silberbasis

Allgemeines

Electrodag PM-406 ist eine Siebdruckpaste mit ausgezeichneter Leitfähigkeit die sehr feine Silberteilchen, dispergiert in einem thermoplastischen Harz, enthält. Das Produkt wurde entwickelt für die Herstellung von Sensoren und zur Herstellung von Schaltkreisen für geringe Spannungen auf flexibelen Substraten.

Anwendungsgebiete

Sensoren und flexible Schaltungen

Vorteile

- * durch handbetätigte, halbautomatische oder schnellaufende Siebdruckgeräte aufzutragen
- * gute offene Siebzeit
- * einfacher, flexible Trocknung bei niedrigen Temperaturen

Produkt**(Lieferzustand)**

Pigment	:	Silber
Binder	:	thermoplastisches Harz
Feststoffgehalt	:	80-82%
Viskosität (Brookfield 20°C, 20 Upm)	:	10 000 - 25 000 mPa.s
Flammpunkt	:	78°C
Dichte	:	3060 kg/m ³
Theoretische Ergiebigkeit	:	13 m ² /kg bei 10 µm Schichtdicke (trockene Schicht)
Lagerfähigkeit	:	12 Monate nach Qualitätsfreigabe im ungeöffneten Originalbehälter wenn im Kühlschrank gelagert

AnwendungSiebdrucken

Geräte	:	handbetätigte, halbautomatische oder schnellaufende (von Rolle zu Rolle) Siebdruckgeräte
Siebttyp	:	Monofil-Polyester: 68 - 110 T/HD Edelstahl: 90 - 154 T/HD
Rakel	:	Polyurethan 70 - 75 Shore
Emulsionsdicke	:	20 - 40 µm

Mischen und Verdünnen

Electrodag PM-406 ist gebrauchsfertig und muß nicht verdünnt werden. Vor Gebrauch sorgfältig aufrühren. Zu schnelles Rühren vermeiden, da dies zu Lufteinschlüssen führt. Wenn nötig kann mit Butylglycolacetat verdünnt werden.

Empfohlene Schichtdicke: 8 - 12 µm.

Trocknen

Electrodag PM-406 kann sofort nach dem Drucken bei Temperaturen zwischen 70°C und 140°C getrocknet werden. Je höher die Temperatur, desto niedriger ist der Flächenwiderstand und desto besser sind die mechanischen Eigenschaften.

Typische Trocknungszyklen in einem handelsüblichen Konvektionsofen sind: 30 Minuten bei 90°C und 15 Minuten bei 120°C.

Für schnellere Trocknung in der Produktion empfehlen wir Düsentrockner, oder Kontakttrockner bei Rolle zu Rolle-Verarbeitung.

Reinigung (z.B. der Geräte)

mit MEK, MIBK, Aceton oder ähnlichen Lösemitteln.

Produkt (trockene Schicht auf Polyesterfolie, 15 Min. bei 120°C getrocknet)	Flächenwiderstand	:	< 0,015 Ω/Quadrat bei 25 µm
	Haftung (nach ASTM 3359B)	:	5B (ausgezeichnet)
	Maximum Betriebstemperatur	:	105°C
	Löten	:	nicht empfohlen
Lagerung	Electrodag PM-406 sollte im Kühlschrank gelagert werden.		
Gesundheit und Sicherheit	Siehe separates Sicherheitsdatenblatt.		
Anmerkung	<p>Electrodag® ist ein registriertes Warenzeichen von Acheson Industries Inc. Die in diesem Blatt gegebenen Daten sollten nicht als Basis für die Aufstellung von Spezifikationen verwendet werden. Beim Aufstellen von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an die Anwendungstechnische Abteilung der Electronic Materials & Specialty Coatings Business Group.</p> <p>Allgemeine Information bez. Acheson können Sie finden auf: http://www.achesonindustries.com.</p>		

Anmerkung

Die in diesem Informationsblatt genannten Daten werden als zuverlässig erachtet. Betriebsbedingungen und Anwendungsmethoden, die nicht unserer Kontrolle unterliegen, können aber die Resultate verändern. Vor dem gewerblichen Einsatz unserer Produkte ist deren Eignung vom Verwender zu prüfen. Auf keinen Fall sind unsere Empfehlungen oder Vorschläge zum Einsatz unserer Produkte so zu verstehen, daß dadurch Patente verletzt werden können.