

Quickbond 5002 Acrylique Renforcée



ZI Nord BP438
69655 Villefranche sur Saone
France
Tel: 04 74 02 39 40
Fax: 04 74 02 39 43

Fiche Technique

Description:

Quickbond 5002 est une résine acrylique rapide haute performance développée pour réaliser des assemblages structuraux d'une grande variété de matériaux. Il sera appliqué en cordon côte à côte à partir de cartouche d'un ratio 1:1 ou d'un système de dépose.

Propriétés Physiques:

	Partie A	Partie B	Mélange
Couleur	vert	rose	gris
Viscosité (mPa.s)	3 000	3 000	3 000
Densité	1 01	1 01	1 01
Ratio de mélange - En volume			1:1

Performances:

Traction cisaillement (N/mm ²)	- Acier	25
	- Aluminium	21
	- GRP	17*
Pelage 180° (N/25mm) - Al.		150

*Rupture Substrat

Vitesse de polymérisation:

Manipulable	3-5 mn
Utilisable	30 mn
Polymérisation complète	24 h

Stockage:

La durée de vie de ce produit est de 12 mois à partir de la date d'envoi de notre usine. Cette durée de vie n'est valable que dans la mesure où le produit a été stocké à une température comprise entre +5°C et +25°C dans son emballage d'origine non ouvert.

Température de Service:

La température de service recommandée pour ce produit est comprise entre -40 et +120°C. Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contraintes.

Manipulable:

Nous pouvons vous fournir la Fiche H & S sur simple demande. Les utilisateurs pourront ainsi utiliser nos produits dans les meilleures règles d'hygiène.

Notice d'utilisation:

- Bien que ces colles tolèrent un léger degré de contamination, les meilleures performances seront obtenues avec des surfaces propres, sèches et dégraissées. Lorsque les performances maximums sont demandées, nous vous recommandons de légèrement abraser et de dégraisser avec notre produit Permacleam II.
- Cette colle doit être déposée en cordon côte à côte directement sur une des surfaces à assembler. Mais il est aussi possible d'utiliser des buses de mélange.
- Assembler les deux pièces avec suffisamment de pression pour que la colle couvre toute la surface. Appliquer une légère pression, sans modifier l'alignement des pièces en attendant que le temps de manipulation soit dépassé.

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune garantie ni accepter aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. En chaque cas nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers sous les conditions pertinentes à leurs opérations.

22/04/04