

Bondmaster E3520

Résine époxy bi-composant



ZI Nord BP438
69655 Villefranche sur Saone
France
Tel: 04 74 02 39 40
Fax: 04 74 02 39 43

Fiche Technique

Description:

Bondmaster E3520 est une résine époxy légèrement thixotropique développée pour assembler des métaux pour une utilisation à haute température. Ce produit à aussi une excellente résistance chimique.

Propriétés	Résine (A)	Durcisseur (B)	Mélange
Couleur	noir	blanc	gris
Viscosité (mPa.s)	14.000	14.000	14.000
Poids spécifique	1,22	0,99	1,17
Composition du mélange	- en poids - en volume	2:1 100:60	Jeu maximum toléré (sur les surfaces verticales) < 0,7 mm

La température de service recommandée pour le E3520 est comprise entre -55 et +80°C. Par ailleurs il peut être soumis à des températures plus élevées dans la mesure où il n'est pas sous contrainte.

Performances:

Vitesse de prise	Vie en pot	Manipulable	Utilisable	Résistance définitive	Ces temps de prise sont des valeurs générales. Ils sont influencés par la température. En effet, toute élévation ou toute diminution de 8°C provoque respectivement le doublement ou la division par deux de la vitesse de prise.
- à 23°C	2 h	8 h	24 h	72 h	
- à 60°C	—	—	30 mn	1 h	
Résistance à la traction cisaillement (N/mm ²)		23 (Acier)	Sur les matériaux composites notre résine aura des performances similaires à des assemblages acier, mais dans la plupart des applications nous obtiendrons une délamination du composite avant cette valeur. Sur aluminium ou alliages de cuivre le module et l'épaisseur du métal définira la résistance.		

Stockage:

La durée de vie de ce produit est de 24 mois à partir de la date d'envoi de notre usine. La durée de vie n'est valable que dans la mesure où le produit a été stocké à une température comprise entre 5-25°C dans son emballage d'origine non ouvert.

Principes de sécurité et d'hygiène:

Nous pouvons vous fournir la Fiche H & S sur simple demande. Les utilisateurs pourront ainsi utiliser nos produits dans les meilleures règles d'hygiène.

Consignes d'utilisation

Mélanger de façon homogène la résine (A) avec le durcisseur (B). Ne préparez pas plus de produit que ce que vous aurez à utiliser pendant la durée de vie du mélange. Les surfaces doivent être propres, sèches et parfaitement dégraissées avant la dépose de notre adhésif. Lorsque la résistance maximum est demandée, les surfaces seront soit sablées ou abrasées en complément de notre préparateur de surface Bondmaster SIP.

Les informations et les recommandations ci-incluses sont basées sur notre expérience et nous les croyons exactes. Cependant nous ne pouvons donner aucune garantie ni accepter aucune responsabilité en ce qui concerne leur exactitude et aucune déclaration ci-incluse ne doit être prise pour une déclaration de responsabilité ou de garantie. En chaque cas nous recommandons vivement qu'avant l'utilisation de quelque produit, les acheteurs entreprennent leurs propres tests afin de déterminer, à leur propre satisfaction, que le produit convient à leurs besoins particuliers.

28/07/04